

# 多挣一分是开源 少花一分是节流

## 宁夏电力英化热电成本管控促进降本增效

### 践行“一三六”战略 聚力价值发展

眼睛向内挖潜力，眼睛向外拓市场，聚焦成本管控、燃料保供控价等开源节流、降本增效，全力以赴交上扭亏为盈答卷。

该公司充分发挥预算刚性约束功能，做到“有预算不超支、无预算不开支”。坚持“管业务必须管费用”原则，进一步强化全员成本控制意识，结合机组检修，组织开展财产保险专项培训，进一步提高财务人员专业水平，增强人员保险索赔意识，提升财产保险索赔率。2号机组检修期间，该公司通过现场询问、实地查看、查阅检修日报重点项目等，督促指导完成测控设备通讯中断、2号炉引风机转子等设备报损8起，报损数量占本期报损数量的80%。该公

司将材料费、设备维护费、检修费等进行责任划分，细化分解到班组和岗位，形成超前预算、过程控制、事后分析考核的成本管理体系。通过抓实市场营销、招标采购、固废处置、库存成本、合同管理和结算，真正将“过紧日子”要求落实到生产经营各环节全过程，让精细化管理起到实实在在的效果。

为拓展煤源、优化结构、降低煤价、控制风险，该公司紧盯电力和燃料供需变化，多渠道搜集最新煤炭市场信息，分析煤价走势，把握采购策略，踏准采购节奏，合理控制库存量，降低入厂煤价，积极协调乌海能源、国能煤焦化、新疆公司，克服产能不稳定、疆煤运力不足、恶劣天气等因素，持

续推进集团自产煤调运工作，有效发挥区域协同作用，利用集团内部自产煤资源，提高抵御煤炭市场价格大幅波动能力，降低市场煤采购比例，控降入厂煤单价；通过燃烧试验及燃烧调整，制定疆煤、东胜高水原煤、甘肃沫煤、高硫低挥发、低热高硫自产煤等多元化煤种掺配方案，积累掺配经验，为拓展煤源点打好基础。

该公司积极探索“煤泥+疆煤+高硫+高热低挥发”等多元化掺配方式，降低燃料综合成本，提高燃煤精准调运和精细化掺配水平，算好掺配经济账，切实打好“争发效益电+控降煤价”组合拳，确保燃煤采购结构合理、机组经济稳定运行。

### 新闻速览

#### 新朔铁路开辟 大张线非煤运输新通道

本报讯（通讯员 贺守珍 姚平平）5月13日，满载2450吨焦炭的48614次列车从新朔铁路大张线二道河车站发运，到燕庄车站交出至大同东口，开往北京地区咸水沽站，标志着新朔铁路首次开辟大张线非煤运输新通道，是新朔铁路进一步落实国家“公转铁”政策、持续推动货物运输提质增效的重要举措。

今年以来，新朔铁路积极联合宏河物流园区、大同货运营销部，大力拓宽市场，科学研判，牢固树立“客户至上”理念，形成“无缝对接、快速反应”机制，进一步提高市场竞争力。公司打通与太原铁路局大同车站集装箱非煤货物运输等关键环节，拓宽铁路集装箱多式联运业务。充分发挥地理位置优势，强化购销协同理念，抢抓北京地区新的业务增长点，从购销两端共同发力，确保供需匹配合理、产品适销对路，24小时盯控货源组织、计划申报、车辆分配、装卸进度等关键环节，为客户打造“点到点、门到门、源头到终端”的购销方案。加强沟通协调，主动与装车企业开展座谈，摸清管内货运市场现状，煤炭存量和装车设备状态，精准掌握装车企业货运需求，积极协调解决存在问题，做到多装多运、快装快运，推动管内货运量不断攀升，为持续拓宽大张线运输通道、支援地方经济建设持续赋能。

#### 安徽安庆电厂 首船进口煤顺利到厂

本报讯（通讯员 王 维）5月13日，安徽公司安庆电厂采购的首船4.95万吨5957大卡优质俄罗斯进口煤炭顺利到厂，标志着安徽公司采购进口煤供应新通道顺利打通，为能源安全稳定供应再添新保障。

按照集团公司及安徽公司燃料采购总体部署，该厂认真组织燃料管理人员参与安徽公司燃料中心组织的进口煤采购专题会，分析研判煤炭市场行情和国际煤炭价格走势，抢抓市场低点，充分依托集团公司一体化运营优势，积极与销售集团安徽办事处沟通协调，详细了解进口煤采购流程，第一时间完成采购手续、合同签订、通关手续、港口堆存、江运手续等工作，为进口煤依法合规进厂打下坚实基础。该厂燃料管理人员现场监督卸车作业，做好海运、中转、码头有序衔接，减少在途运力损耗，提高中转效率，确保“颗粒归仓”。同时，针对高热值煤种，该厂认真分析煤种特性，制定燃煤接卸措施，优化煤船在综合码头内接卸、清仓、离岸等作业标准化流程，合理安排卸船机运行方式，有力保障了机组燃煤的安全供应。

#### 神东煤炭

#### 首台筛机拣杂机器人上岗

本报讯（通讯员 曾红久 兰小进）截至5月7日，神东煤炭筛机拣杂机器人在洗选中心大柳塔选煤厂脱泥筛上线运行一周。

筛机拣杂机器人主要由识别系统、分拣系统、核心算法等组成，通过视觉识别、定位追踪和多手协作，实现筛机杂物即见即抓。传统的杂物管控手段为设置金属探测仪、除铁器、拦杂网、拦杂钩、拦杂篦子以及配备专职拣杂人员等实现。目前，拣杂机器人替代了筛机处拦杂设备和专职拣杂人员，通过杂物追踪、机械手定式、物料层状态积累、分类拣取等技术提高了工作效率，减轻了劳动强度，降低了职业危害。

#### 新疆化工获评国家级 健康企业建设优秀案例

本报讯（通讯员 牛东东 赵雁凌）5月6日，国家卫健委公布第三批健康企业建设优秀案例名单，新疆化工获评国家级健康企业建设优秀案例。

新疆化工深入推进健康企业建设和职业健康保护行动，不断完善健康企业建设管理机制，制定专项方案，加强职业健康计划管理，促进全员职业健康、身体健康和心理同步提升，切实将健康企业理念融入公司生产经营，虚心借鉴健康企业建设优秀案例的好经验、好做法，推动企业健康发展与员工幸福感提升相互促进，为全面推进“健康国企”“健康中国”贡献力量。

### 延续会战我当先

#### 龙源电力碳盘查助力 国电大同降成本

本报讯（通讯员 叶 欣）5月6日，龙源电力碳资产公司协助国电电力大同公司开展碳排放核查工作，避免对人炉煤量进行放大处理，节省履约成本逾550万元。

4月以来，各省生态环境管理部门陆续开展2023年度火电企业碳排放核查工作。在山西省碳排放核查过程中，国电电力大同公司被认定入炉煤皮带秤挂码校验不符合国家核算指南要求，要求按国家核算指南对人炉煤量数据进行放大保守处理。龙源电力碳资产公司立足专业技术，追根溯源相关规范性引用文件，结合行业标准与企业实际，帮助大同公司编制材料，积极向山西省生态环境厅及核查机构反馈。最终，山西省生态环境厅认定大同公司入炉煤皮带秤挂码校验准确度等级符合《GB/T 7721-2017连续累计自动衡器（皮带秤）》要求，对计量结果予以认可，避免对人炉煤量进行放大处理，节省履约成本逾550万元。

今年以来，龙源电力碳资产公司开发的碳盘查数字化管控系统全面应用于113家火电企业，通过使用系统强化标准规范应用、细化盘查节点流程、压实执行操作责任、督促问题整改落实，对疑难技术问题及时分析纠偏，全力提高管理企业碳排放数据质量，为集团公司碳资产科学核定提供有力保障。

#### 黄骅港务煤炭

#### 下水量突破八千万吨

本报讯（通讯员 王 华 陈志宏）截至5月13日，作为全国最大煤炭下水港，港口公司黄骅港务年累计完成煤炭下水量8063万吨，超年度计划397万吨，同比增长10%，为能源稳定供应提供有力保障。

2024年以来，黄骅港务统筹推进能源保供工作，加强恶劣天气风险预控，提升现场管控力度和应急管理，进一步夯实安全生产根基。紧密联系上下游单位调整到港资源结构，精准铺排生产作业计划，深挖提质增效潜能，装船作业效率同比提升3.3%，有效保证生产任务及时兑现。提升船舶周转效率，加强与沧州海事局合作，推动双向通航机制常态化运行。通过开展设备大型检修调试，做好维修全过程管控衔接，有力保障设备最优效能和全生命周期安全可靠运行，为后续生产组织和安全管理打下坚实基础。

（上接第一版）班长陈建宏看到后，现场严厉批评了他，并让他在班前会上作检讨。当时，王小洲心里不服气，觉得小题大做。休息时，班长语重心长地对他说：“虽然离地不高，但跳下来万一踩到煤块，轻则崴了脚，重则摔伤，安全生产不能抱有一丝侥幸。”自那以后，王小洲再也没有出现过违章作业。

“现在，安全已成为我们每个人的自觉行为。”班组成员杨英贵说，这份自觉来源于多层次、立体化的安全管理体系。班组不间断开展“今日安全说法”、事故警示教育等活动，练就全员安全隐患排查“火眼金睛”。

与此同时，班组借助智能可视化系统护航安全生产。目前投入使用的70多个监控摄像设备，能够实现90%以上关键岗位、关键环节的可视化监控。综采二队党支部书记张伟介绍说：“各作业地点实现全过程监管、全流程防控，将人的不安全行为和物的不安全状态消除在了萌芽阶段。”

### 国能相册



5月10日，大渡河公司在北京电力交易中心绿色电力消费核算应用平台完成绿电消费数据信息登记。经核算，2023年度累计交易绿证700张，绿电70万千瓦时，实现电站办公区域100%绿电消费，以实际行动支持了新疆等省份光伏项目发展、绿电政策落地，为打造绿色国家能源品牌作出积极贡献。图为大渡河龚嘴水电站。

通讯员 刘彦舒 摄

## 闫震：一路破题的“科技新星”

■ 本报特约记者 王小燕

### 新征程上奋进之人 我创新我闪耀

今年33岁的闫震是新疆公司机电设备管理中心管理人员，具有开拓准备中心、乌东煤矿和宽沟煤矿工作的丰富经历。2018年，通过公开招聘走到机电管理中心设备管理岗位。由于业绩突出，荣获新疆公司“科技创新先进个人”“科技新星”等荣誉称号。

随着新技术、新装备的不断引入和煤矿自动化、信息化、智能化不断发展，机电设备管理工作日益复杂。为梳理生产设备，闫震一方面深入基层与技术人员对接，了解设备型号参数，另一方面与厂家联系，匹配设备图

片，不仅做到心中有数，而且认真对设备分门别类、建档立卡。经过一年的磨砺，183种主要生产设备被收编入册，技术参数、特征和用途详实准确，一套涵盖新疆公司井上和露天的“设备大全”面世，成为生产技术人员手边的工具书。

除日常设备管理工作，闫震还积极参与技术创新和研发，提出一系列创新技术改进方案。他投入到井工煤矿“掘进设备成套研究”项目中，从实验室模拟到生产场景应用，他协同生产单位和设备厂家聚焦难题，突破卡点，对现场环境、工艺流程、煤层特点、巷道走向等因素深入分析，反复修改设计，最终达到技术标准。针对刮板机链条在工作面受高硫化氢气体腐蚀而

断裂的问题，他提出对链条材料进行优化，全程参与高强度防腐刮板链的研究与应用，经过一年试用效果良好，完美解决了刮板机链条在高硫化氢工作条件下的腐蚀问题；进行大型液压支架井下运输研究，解决了井工煤矿大型液压支架井下运输的难题；推广防煤高压变频器在煤矿刮板机的应用难题；配备高压柜防触电系统装置，解决了高压开关误触的难题……这些方案的实施，不仅提高了设备运行效率和可靠性，还为企业带来显著经济效益。闫震被公司推荐为专家身份参加集团非招标采购模板评审会，从源头修订采购文件标准，掌握规范，成为该领域的行家里手。

#### 煤海深处的钢铁劲旅

#### 硬核担当 扛保供之责

羊场湾煤矿是宁夏煤业公司的主力生产矿井之一，承担着区域能源保供顶梁柱和压舱石作用。

去年7月至9月，Ⅱ020607综采工作面刚出采60多米时，出现帮鼓和底鼓严重、顶板吊包等情况，设备移设困难，加之受外部地质构造影响，机巷压合严重，开采难度极大。关键时刻，班长陈建宏带领班组成员迎难而上，前后两个多月时间里，班组成员没有一个人请假休息，大家齐心协力、加班加点保证煤炭产量不减，完成了特殊地质条件下的开采。

近年来，羊场湾矿随着开采深度的不断增加，矿井地质条件和煤层条件越来越复杂，开采难度越来越高。困难面前，生产二班员工心往一处想、劲往一处使，攻克了多项技术难题，保障了生产正常运行。

在601工作面安装期间，大型设备运输异常困难，导致支架运输过程三番五次“停摆”。

为解决这一难题，陈建宏带领技术人员泡在现场研究解决办法，经过不懈努力探索出垫枕木、挖坑灌混凝土等方法改善轨道运输，彻底解决了大型设备运输困难的问题。

“越是困难的时候，越需要有人冲在前面。”副班长王小洲的话，道出了大家的心声。班组先后获评宁夏煤业公司“标杆”班组、国家能源集团“百强”班组、宁夏回族自治区“工人先锋号”等，这些荣誉是无上荣光，更是奋进力量。

#### 协同创新 聚发展合力

班长陈建宏的工位上放着各种机械图纸资料和书籍，一有空闲，他就拿出来学习，也督促大家钻研业务。陈建宏说：“现

在智能化技术发展很快，不创新、不提升业务技能很容易掉队。”他鼓励班组成员开展小发明、小创造，尝试新技术新材料，实现小办法解决大问题。

班组逐渐形成“人人都是创新人、处处都是创新地”的良好氛围，先后改进Ⅱ020602工作面机头3号4号支架配套不合理、连接头较短、推移步距不够等问题；Ⅱ020605工作面实施支架液管改造等小发明、小改造项目20多项，实现直接经济效益500多万元；破解六煤顶板破碎压力大、超前难维护、顶底板遇水变软、支架推移困难等问题，征集“金点子”合理化建议58条；相继攻克智能化开采过程中的诸多难题，成为矿里设备综合使用率和“无人少人”生产程度最高的班组，实现采面设备综合使用率达98%以上、最高使用率达100%，并以单班10个循环纪录跻身同等地质条件下国内单班生产一流水平的队列。