

## 加强党规党纪学习 提升规矩纪律意识

## 河北公司家风倡廉养正气

本报讯(特约记者 吴威威)7月16日,河北公司组织70余名党员到河北博物院,参观“中国共产党人的家风”档案展,教育引导党员干部自觉传承、弘扬革命前辈的红色家风,不断提高家庭家教家风建设水平。

博物院展厅内一幅幅珍贵的历史照片和一份份泛黄的家书手稿,静静地诉说着毛泽东同志“恋亲不为亲徇私、念旧不为旧谋利、济亲不为亲撑腰”的谆谆教诲,周恩来同志“十条家规”的严格自律,焦裕禄同志“不能搞

特殊”的朴素情怀。这些真实而感人的事迹深深地打动了学员们,让学员在回望历史中汲取力量,在传承红色基因中坚定信念,推动家风和党风廉政建设,践行“修身、齐家、治国、平天下”,与家人共同筑起一道拒腐防变的坚固防线。

此外,该公司还建立健全家风监督机制,将家风建设纳入党风廉政建设责任制考核范畴,形成家风建设与党纪建设相互促进、相得益彰的良好局面。

## 新闻速览

## “国能e商”累计现货交易额突破1万亿元

本报讯(通讯员 程柳 胡佳丽)截至7月15日,国家能源集团e商平台历史累计现货交易额突破1万亿元,交易量突破28亿吨,进一步彰显国能e商平台综合实力。

一直以来,销售集团积极落实集团公司“一网一库三平台”建设任务,锚定国能e商平台“三年三步走”建设目标,聚焦以科技创新加快形成新质生产力,全面推进平台建设。公司积极推进煤炭功能业务集成,优化升级现有功能场景,国能

e+合作焕发新成效,进一步完善移动端App功能,实现商铺移动端功能全覆盖。

目前,国能e商平台总注册商家数突破2.7万家,日均浏览量约6万人次,业务涵盖32个国家、32个省市区,平台获评2024中国企业数字化创新解决方案、2024全国企业数字化应用创新十佳案例、能源产业品牌成果典型案例100等,形成国能e商平台在数字化转型领域的专业形象和品牌形象影响力。

## 国神准东煤电公司铁路专用线获核准

本报讯(通讯员 牛剑桥)7月22日,国神准东煤电公司收到新疆维吾尔自治区发展和改革委员会印发的《关于国能准东煤电有限公司准东大井矿区二号矿井铁路专用线项目核准的批复》。该公司铁路专用线项目通过核准,标志着项目前期工作取得重大成果,为依法合规开工建设奠定基础。

该项目是新疆维吾尔自治区推进“乌—昌—石”片区2023至2024年铁路专用线重点项目之一。项目选址位

于准东开发区,线路自乌将铁路托莫伊站接轨,进入新建大井装卸站,建设设计速度为60公里每小时的Ⅱ级单线电气化铁路专用线,正线全长3.38公里,中间站1座。项目建成后预测初、近、远期本项目承担煤炭发送量分别为280万吨/年、360万吨/年、660万吨/年,能够进一步发挥集团煤电运一体化优势,保障“疆电外送”电源项目能源稳定供应,优化煤炭产业结构,延伸煤炭产业链,对促进煤电一体化发展具有重要意义。

## 新疆公司能源保供稳定有序

本报讯(通讯员 褚纯)7月中旬以来,新疆公司积极应对高温、降雨天气,周密部署安全生产等各项工作,确保职工队伍稳定,夯实能源保供根基。

新疆公司作为新疆最大的煤炭生产企业,持续发挥国家能源安全“顶梁柱”和“主力军”的重要作用,安全生产锚定“零违章、零非停”目标,聚焦“小切口”,以安全管控、隐患排查为抓手,持续加强生产现场安全隐患的排查和治理工作,严格执行领导24小时带班值班制度。针对高温及强降雨形成的洪水等极端状况,各生产单位

组织成立“党员突击队”“青年突击队”,强化应急管理工作,扎实开展防汛等专项应急演练,提高突发事件应急处置能力。持续加强外委承包商队伍管理,落实“十必须、两严格”,严把入场队伍人员资格审查,做好施工前交底工作,确保安全生产可控在控。

此外,该公司紧抓产能核增机遇,持续优化生产工艺,进一步释放优质产能,不断加强与乌铁局沟通协调,加大铁路巡线力度,保障能源保供运输线路安全畅通,践行能源保供的职责使命。

包神铁路机务分公司“党员先锋号”包乘组驾驭“国能号”电力机车,在西煤东运大通道上履行着能源运输的光荣使命——

## 闪耀在西煤东运线上的“巨龙”之光

■ 本报通讯员 李尚昆 薛嘉伟

## 高质量党建引领保障高质量发展

7月19日清晨,在“国能号”24轴大功率交流传动电力机车牵引下,一列万吨列车从全国最大的横列式单场万吨列车编组站——朱盖塔站驶出,经过4小时疾驰,安全抵达国家能源集团神池南站,圆满完成此次能源运输任务。

“机车拥有28800千瓦全球最大单机功率、2280千牛全球最大单机牵引力、1382千牛全球最大单机电制动力、106米全球最长单机机车长度和全球轴数最多的电力机车等五项‘全球第一’,这是当之无愧的大国重器。”在第二届北斗大规模应用国际峰会上,负责讲解的包神铁路机务分公司科技信息部邢国栋自豪地说。

五项“全球第一”的“巨龙”行驶在朱盖塔至神池南之间,这条山大沟深的铁路线,全线地形复杂,桥隧相连,桥、隧、涵占线路总长的30%,最大行驶坡度达12‰,行驶难度大,稍有不慎极易造成断钩分离,所以,机车包乘组的业务素质在整个机务系统中起着至关重要的作用。

## “巨龙”之志,勇担先锋使命

“我志愿参加机务分公司党员先锋号,坚决听党指挥,服务企业,敢于担当、甘于奉献,不怕苦,不畏难,冲在最前沿,干在最前线。”2023年7月19日,包神铁路机务分公司8名平均年龄31岁、佩戴党员徽章的机车乘务员在党旗郑重宣誓,标志着“国能号”24轴大功率电力机车正式接过已经在包神铁路机务分公司传承18年的“党员先锋号”接力棒。一年来,“党员先锋号”包乘组负责该机车运输生产、后勤保障等工作,截至7月21日,“巨龙”开行1112趟,安全行驶508809公里,牵引货物载重达956.1万吨。

在铁路运输工作中,要想列车跑得稳,离

不开每个工作人员的严谨与细致。司机长樊崇路在每趟车结束后会对担当区段内易发生晚点、冲动及操纵复杂的区段进行深入分析、总结,确立了一套既安全有效又具备高度可操作性方法,并在组内落实,确保行车安全得到有力保障。

列车运行时,总会遇到各种不可预测的状况,如何有效处理,考验的是技术和反应能力。包神铁路神朔线全长267.02公里,在全世界重载货运干线铁路中,属于条件最为艰难的山区铁路,用专业术语来说就是“沟深坡陡地形艰险”,通俗说就是上下坡多、起伏大、弯多弯急,最早论证的专家都不建议开行万吨列车。可他们边摸索边试验,一步步地将神朔线的年运量提升到了2.8亿吨。通过无数次的理论学习和长时间的现场操纵积累经验,优化改进,所有乘务员不仅具有过硬的驾驶技术,更有敏锐的观察力和果断的处理能力,在关键时刻保障列车的安全运行。包乘组不断攻坚克难,将每个人整理归纳的好方法,通过学习会交流推广,向其他包乘组传经送宝,为列车的安全平稳正点运行提供了可靠的指导,使每个人都具有“掌舵”“巨龙”安全运行的全能技术。

## “巨龙”之光,科技“智造”赋能

夏日正午,近处翠绿的小麦与远处疾驰的列车汇成了一幅光影画卷。正是靠着智能化、信息化,包神铁路“国能号”24轴大功率交流传动电力机车畅行在千里铁路线上。

随着机车平稳停靠神池南站18道,司机樊崇路感慨地说:“自从机车应用智能驾驶技术后,工作压力减轻了。”

过去,开行一趟神池南的“3+0”万吨机车,

需要3班6名机车乘务员,但随着“国能号”24轴大功率电力机车投入使用,仅需两名机车乘务员就可确保列车安全运行。

“下一步,我们将集中力量推动成果转化,深入推进基础性、紧迫性技术研究,全面总结升级智能驾驶技术,加快形成新质生产力,为企业高质量发展注入新的动力。”机务分公司总经理李峰说。

## “巨龙”之行,锚定航向致远

机车从最常见的韶山4B型电力机车升级换代成今日的全球最大功率“国能号”24轴大功率电力机车,要从2021年1月说起,机务分公司以“不能打伤钢轨,不能发生严重后溜,不能发生断钩事故”的试验方案,先后解决了大坡道超车,曲线、起伏坡道平稳操纵等一系列技术难题,对38项技术改造升级,为“国能号”24轴大功率机车“1+0”单元万吨牵引模式铺平了道路。之后,为解决西北地区低温严寒、大风沙尘等特殊气候条件对机车长大坡道启车、起伏线路运行的影响,机务分公司技术人员经过大量试验和运行积累,成功编制了万吨重载列车操纵办法,使该型机车各项运行数据均可适应神朔线12‰的长大起伏坡道。这些技术升级改造,提升了机车性能,同时使操纵和运维更高效便捷。

“车轮铿锵,汽笛嘹亮,我们奔驰在万里铁道线上,大漠孤烟长河落日,追星赶月迎曙光……”一首《火车司机之歌》唱出了包神铁路集团所有机车乘务员的激情岁月。

“出站!”“红灯!”“准备停车!”走进全国最大横列式单场万吨编组站——朱盖塔站,恰逢由“国能号”24轴大功率电力机车牵引的列车即将在站内停靠,乘务员们以标准手势和洪亮清晰的口令应答,展现出极高的专业素养,这是向“巨龙”致敬,也是向自己致敬。



国能相册

## 安全有你携手同行

近日,乌海能源举办“岗位迎亲人、亲情助安全”家属开放日活动,通过组织家属观摩救护大队指战员军事化队列训练展示、参观救援设施装备等,让家属了解救护队员特殊的工作性质,增进彼此间支持。

图为救护大队队员向家属们介绍矿井救灾装备用途。

通讯员 薛茜 摄

(上接第一版)

装置运行8年来,实现了从建起来、开起来到稳起来、优起来的转变,累计生产油化品超过2500万吨,成为保障我国能源安全的重要“底座”。

截至目前,宁夏煤业已相继建成煤制油、煤基甲醇、煤基聚甲醛、煤基烯烃等9个现代煤化工项目,年产能规模超过1000万吨,年转化煤炭3400万吨,为我国煤炭清洁转化和高效利用探索出了一条适合国情的发展新途径。

## 控局:实现煤炭价值裂变升级

极寒柴油、衣服箱包、饭盒水杯……走进煤制油分公司产品展示室,禁不住会惊叹于一块煤的“变身品”如此之丰富。

当沉睡亿万年之久的煤炭从地层深处走来,进入煤制油生产系统后,如同进入魔法工厂,在发生一系列神奇的变化后,衍生出柴油、石脑油、轻质白油、液化气、硫磺、费托蜡等一系列产品,实现价值裂变升级。

依托400万吨/年煤炭间接液化项目,宁夏煤业加快产业结构升级,已建成费托蜡、C<sub>6</sub>、C<sub>8</sub>、轻质白油等一批项目,仅煤制油项目目前已形成“5大类、21种”精细化工产品集群,不仅使吨煤价值提升了7倍,还实现了从单一的油品和聚烯烃产品向“油—

化—新材料”多元化产品体系转变。

“日常的塑料饭盒、口罩、水杯等等都是由这些‘白珍珠’加工而成,而做成这些的原料就是我们常见的煤。”跟随煤化工研究院先进材料创新团队副主任黄河走进实验室,各类聚丙烯产品让人目不暇接。

从黝黑的煤炭中分离出30多种品类不同、用途各异的煤制油化工产品,以它们为原料加工而成的塑料、纺织品等物品,已进入千家万户,完全融入人们生产生活的各个方面,成为居之所载、食之所储、医之所护、衣之所穿、衣之所着的生活用品,不仅实现了煤炭的价值裂变升级,也为保障国家能源安全奠定了坚实的基础。

“这款就是我们的明星产品,由于热值高、清洁安全,在江浙一带深受用户欢迎,很多客户都找着买‘宁煤蜡—精制蜡2#’。”

7月12日,煤制油化工销售分公司产品销售经理吴亚文拿起一瓶无色透明的粗液体蜡2号产品,走到灶台前边演示边介绍:“尤其近几年来燃气安全事故时有发生,这款产品因热值及闪点高、罐存及运输条件要求低、无毒无味的‘两高一低两无’特性,在厨房新型燃料市场上广受欢迎,使用它从源头上保证安全,成为华东、华南片区政府主导推广的一款产品。”

据了解,今年上半年,宁夏煤业煤制油化工产品销量完成310.41万吨,自营出口较

去年增长171%,客户拓展到31个国家。

成功调和生产的-35号车用柴油被称为“极寒柴油”,适用于零下14摄氏度至零下29摄氏度的低温环境,在北方冬季极寒情况下可为大型运输车辆提供强劲动力,在推动油品多元化发展上实现了新突破。

除了高品质的柴油、汽油外,宁夏煤业还通过优化工艺路线,生产出高端润滑油、食品蜡、航空航天燃料等多种产品,实现了煤炭价值裂变升级。

## 布局:迈向高端化多元化低碳化发展路

6月19日,习近平总书记时隔四年再次亲临宁夏考察,为宁夏发展把脉定向、掌舵领航,也提出了新的工作要求:宁夏的现代煤化工和新型材料产业,风电、光伏、氢能等清洁能源产业,葡萄酒、枸杞等特色产业,要精耕细作、持续发展。

沿着总书记指引的方向,宁夏煤业抢抓新一轮科技革命和产业变革带来的机遇,瞄准新质生产力,加倍努力迈上一条高端化、多元化、低碳化发展之路。

在新领域开辟新赛道,宁夏煤业加快关键技术攻关和新产品研发,推进10万吨/年EVA(乙烯-醋酸乙烯树脂)、15万吨/年GTL基础油(天然气合成油)、费托尾气制LNG(液化天然气)等项目建设,提升

产业链供应链韧性。

“我们要依托装置,在服务科技强国战略和以科技创新推动产业创新、催生新产业新模式新动能。”作为宁夏煤业首位校招博士,煤化工研究院副院长李磊多年来扎根实验室和装置现场,解决了聚合活性低、煤基丙烯单耗高等瓶颈问题,摆脱了对进口催化剂的依赖。

作为国家能源集团年度十大科技项目的“2万吨/年低黏度PAO工业示范项目”,目前已完成可行性研究报告专家初审,步入工程设计阶段。

PAO是使用范围最广泛的合成润滑油基础油,也是高档润滑油工业的基础,目前我国润滑油基础油主要依赖进口,宁夏煤业公司以400万吨/年间接液化装置生产的费托富烯组分为原料,采用自主开发的低黏度PAO工艺技术及加氢精制催化剂生产低黏度PAO及润滑油产品,可有力推动我国煤制油产品高端化发展,同时提高我国国产高档润滑油基础油自主供应能力,解决高档润滑油基础油进口依赖问题,为我国高端润滑油产业发展带来全新的改变。

联合大庆油田分公司正在加快建设宁夏300万吨/年碳捕集利用与封存(CCUS)示范项目,项目建成后,将成为我国最大的CCUS全产业链示范基地,不仅为现代煤

化工产业找到破解“高碳”之困的“金钥匙”,也将为原油开采寻到绿色增产的“秘密武器”。

围绕产业链布局创新链,宁夏煤业还加快技术攻关和新产品研发,聚焦特种油蜡、核心催化剂、 $\alpha$ 烯烃以及精细化学品等特色领域,推进技术创新、产品创新、工艺创新和成果转化,加大力度布局特种油品、高附加值化工品和分子材料等,超前谋划新一轮化工产业链强链壮链项目,开发煤间接液化二代技术,拓展发展新空间,培育发展新动能。

从煤到油的过程,经历了一系列复杂变化,同时会产生各种二氧化碳、硫等物质,宁夏煤业全方位推进项目清洁绿色低碳运行,将产生的硫通过脱硫回收装置回收,每年可制硫磺20.2万吨;产生的二氧化碳则通过300万吨/年CCUS项目进行回收,基本实现完全转化利用;废水通过分质分级处理及综合利用,污水回用率达98.5%,剩余高浓盐水通过梯级蒸发和杂盐结晶处理,实现废水“零排放”;综合能耗、原料煤耗、水耗较设计值分别下降10.7%、7%、6.4%,能源转换效率较设计值提高3%。

“煤”好未来,“油”我创造。国家能源集团宁夏煤业将始终牢记总书记嘱托,以国家需求为己任,攻坚克难,锐意创新,续写一个又一个“干”出来的精彩。