



维修人员正在维修阀门。

中控室里的温度账

巴彦淖尔的昼夜温差大，白天阳光直射时厂区温度可达30摄氏度以上，深夜则骤降至10摄氏度左右。这看似自然的温度变化，却成了焦化公司巴彦淖尔甲醇厂中控室员工眼里的“效益密码”——空冷风机和冰机的开度，每变动1%，都关联着电能的消耗与节约。

每天清晨，当班中控员李伟到岗后的第一件事，便是对照天气预报与实时温度曲线，制定当天的“风机调节计划”。“白天温度高，空冷风机开度需维持在85%以上，才能保证设备冷却效果；到了晚上10点后，温度下降，每小时可逐步下调2%，凌晨时降到60%就行。”李伟的操作台上，放着一本密密麻麻的“节电台账”，上面详细记录着不同温度区间下风机开度每降低1%的节电数据：“经测算，空冷风机每关小1%，每小时能省1度电，一台风机一天就能省近10度，整个厂区8台风机，一个月下来就是3000多度电，折算成电费就是一笔不小的资金。”

调节过程中，李伟既要盯着屏幕上的温度、压力曲线，又要兼顾设备运行状态，避免因过度调节过快导致参数波动。一次深夜，温度比预期低了3摄氏度，他尝试将风机开度从65%降至63%，同时密切观察冷却器出口温度，确认稳定后才在台账上记下：“02:15，温度11摄氏度，风机开度63%，较前日同温时段节电2.4度/小时。”正是这样“一度一调、一笔一记”的精细操作，让中控室里的“温度账”越算越清，也让每一度电都用在了“刀刃上”。



维修人员正在调试设备。

块板”，焦化公司巴彦淖尔甲醇厂将降本增效融入生产的每一个环节——从中控室的“一度电”，到车间里的“一个阀”，从实验室的“一兆帕”，到厂区里的“一

本报通讯员 孙晓燕

成本账越算越清楚



职工正在切割材料。

维修车间里的修复账

“这个截止阀只是阀芯磨损，阀座没问题，打磨修复下还能用，没必要买新的！”在维修车间，班长罗建强拿着一个从仓库翻出的闲置阀门，对着徒弟们说道。此前，车间某套装置需要更换截止阀，若采购新品，单台成本要800多元，且需等待3天供货周期。罗建强得知后，立刻去闲置物资区“寻宝”，找到了3个同型号的废旧阀门。

修复过程中，罗建强带领团队精打细算：先用砂纸打磨阀芯表面的磨损痕迹，再用专用工具研磨密封面，确保阀芯与阀座贴合紧密；对于轻微锈蚀的阀杆，他们用除锈剂清理后，涂抹润滑油，恢复其灵活性。整个修复过程，没有额外采

购任何零件，完全利用车间现有工具和耗材，实现了“零成本修复”。经过压力测试，修复后的阀门密封性能达标，直接安装到装置上投入使用。

各车间里的阀门、法兰等零件，很多时候不是彻底坏了，只是局部有磨损，只要肯花点时间修，就能省不少钱。”罗建强给车间算了一笔账：今年以来，他们修复各类闲置阀门10余个，按平均每个阀门800元采购价计算，累计节省采购成本近8000元。“能修则修、物尽其用，不仅是为企业省钱，更是我们一线员工的责任。”如今，“先查闲置、再谈采购”已成为维修车间的工作习惯，让更多“下岗”的设备零件，通过修复重新回到生产岗位。

化验室里的用气账

在甲醇厂化验室，色谱分析需要用到高纯氮气、氢气等钢瓶气，以往钢瓶气用到压力低于2.0兆帕就会更换，剩余的气体往往直接浪费。“这些余压里的气体，其实还能继续用，关键是要控制好‘度’！”化验员任川发现这一问题后，开始琢磨如何“榨干”钢瓶气的每一分价值。

经过多次试验，任川和同事们找到了平衡点：将钢瓶气的余压统一控制在1.0兆帕。“低于1.0兆帕时，色谱仪的气流稳定性会下降，影响分析结果；高于1.0兆帕，又会造成气体浪费。”确定标准后，

他们在每个钢瓶上贴上“余压警示贴”，记录更换时的压力值，同时优化色谱仪的气流参数，确保在1.0兆帕余压下，仪器仍能正常运行。

“以前，一个氮气钢瓶能用15天，现在能用到18天，每月能少换2个钢瓶；氢气钢瓶从12天延长到14天，一年下来，光这两种气体就能省近3000元。”任川拿着用气台账介绍道。看似简单的“控压”操作，实则是对“成本”二字的精准把控，让原本可能浪费的余压气体变成了实实在在的节约效益。

厂区里的变废账

厂区综合仓库的旧门因长期使用，门框变形、门板锈蚀，需要更换。若采购新的防盗门，一扇就要600多元，4扇门下来得花2400元。维修班的员工们看着仓库角落堆着的几块闲置厚钢板和角钢，几名职工一商量，萌生了“自己做”的想法。

从绘图到成品，每一步都透着“省钱”的巧思：绘图时，他们拿着卷尺反复丈量门洞尺寸，在图纸上标注出门板的长宽、门框的角度，确保与现场完美契合；裁剪钢板时，他们精准对照图纸标记，避免材料浪费；焊接过程中，老焊工握着焊枪，将角钢焊成规整

的门框，再把钢板与门框牢牢焊接，每一道焊缝都打磨光滑；安装时，他们从报废设备上拆下完好的合页、锁具，调式到开关顺畅、严丝合缝才罢休。

几天工夫，4扇崭新的防盗门立在了仓库门口，不仅外观规整、牢固耐用，还完全没花一分钱采购成本。“这些钢板原本是废料，扔了可惜，做成门既解决了实际问题，又省了钱，一举两得。”维修班员工笑着说。如今，厂区里的工具箱、防护栏等，不少都是用闲置钢材自制的，“变废为宝”已成为员工们的共识，也让“成本账”越算越有滋味。

班组新鲜事

保障供电是第一职责

■ 本报通讯员 向南

10月6日清晨7时，准格尔旗薛家湾镇尚未完全苏醒，薄雾如纱笼罩着市区。准能集团黑岱沟露天煤矿供电队供电班班长、党员张岳飞轻轻掩上家门，迎着晨光驱车驶向矿山。屋内，儿子还在梦乡。想起昨晚孩子兴奋地说起在准能文体中心C座有一个“机器人主题亲子活动”，他心中掠过一丝愧疚，只能轻声许下“有时间一定陪你去”的承诺。

7时30分，晨光初露，张岳飞准时踏入供电队办公楼。他与班组成员如约集结。这群“能源动脉的守护者”，用坚定的脚步丈量矿区每一寸土地，用布满老茧的双手紧握工具，在晨晖中勾勒出坚守者的剪影。

“国庆期间，优先保障煤铲、电铲和吊斗铲的供电，安全第一，任务必须完成。”8时10分，张岳飞在班前会上部署工作，嗓音略带沙哑却格外坚

定。搭档史瑞峰将任务清单投屏显示：3号WK—35电铲切改供电、1号WK—55电铲走铲至1075平盘……6项任务，清晰罗列，字字千钧。

任务迅速下达：“柳东、岳海波组负责3号WK—35煤铲电缆切改；陈万轩负责1号WK—55电铲走铲，提前测量线路绝缘……”随着一声声“收到”，队员们携带工具，快步奔赴采场。

8时40分，采场风沙渐起。3号WK—35电铲旁，党员柳东与组员穿戴好防护装备，手持电动扳手拆解耦合器上的电缆快速接头。三声脆响后，接头顺利拆解。他俯身验电，笔尖缓缓划过三相触头：“确认无电，可以卷放电缆！”橘红色的电缆如巨蟒般缓缓移动，在滑轮的引导下向远处延伸300米。金属碰撞与风声交织，奏响塞北的劳动乐章。

测量、敷设、连接……一系列操

作有条不紊。9时40分，电缆敷设完毕。柳东联系送电，随后向张岳飞汇报：“3号WK—35送电正常！”对讲机那头传来一声简短的“收到”，这是供电人之间最踏实、最默契的认可。

与此同时，其他作业点也在紧张推进：李文波为8号WK—55电铲加缆，电缆盘放整齐，尽显老电工的严谨；陈万轩将1号WK—55电铲接至发电车，熟悉的轰鸣声再次回荡在矿区上空。

11时30分，各项任务陆续完成。张岳飞抹去流入脖颈的汗水，望着重新运转的电铲，脸上露出欣慰的笑容。这是一线供电人在节日里用坚守换来的成果，他们用沾满沙尘的双手，织就了一张安全可靠的矿区供电网络。“我们的工作虽然并不轰轰烈烈，但却是保障企业正常运行的关键一环，也是保障千家万户顺利过节

的重要基础，这让我们感到使命光荣，更感到重任在肩。”张岳飞说。

“早就习惯了节假日不在家。”党员史瑞峰笑着说，“对我们来说，节日与工作日没有区别，保障供电就是第一职责。”说话间，他的目光仍专注地落在线路负荷牌上，仔细核对每一项数据。

下午4时，张岳飞在值班记录上郑重写下：“10月6日，完成6项供电任务，系统安全稳定。”一行简单的记录，背后是29名电工沉甸甸的承诺。窗外，采场轰鸣不息，“乌金”如潮涌向远方。

暮色四合，张岳飞回到小区楼下，拨通儿子的电话：“走，我们去银钻广场看演出！”电话那头传来清脆的欢笑声。那一刻，涌上心头的，是既能守护灯火，也能陪伴家人的幸福。这份幸福简单，却无比坚实。

在钻研与坚守中成长

设备工作原理。
师傅赵军岐（左）给徒弟赵一峰讲解

通讯员 王锡鹏 摄



尊敬的赵军岐师傅：

初入职场时，我对即将从事的煤化工工作感到迷茫又困惑。即使经过系统理论知识培训，但面对现场交错如网的工艺流程、震耳欲聋的机器轰鸣，以及各式各样难以细致区分的机泵与阀门，我一度慌了神。但庆幸的是，我遇到了您。

记得刚到榆林化工甲醇合成单元现场，是您带着我从最基础的流程开始学起，从物料走向到“手把手”教我模拟启停与切换、立在检修设备前“解剖式”讲解设备构造，在您的悉心带教下，我渐渐褪去青涩与慌乱，从“认不清设备”到能流利报出每一条管线走向，逐步成长为大家口中的“活流程”。在刚接手运行监盘工作时，难题接踵而至，虽然能完成简单的工艺调整，但对合成气组分调控这些关键操作总是把握不准。又是您，坐在操作台前，陪我一遍遍模拟应急处置每一步操作。

在日复一日的实操与点拨中，我渐渐掌握了岗位核心技能，能独立承担甲醇合成岗位的日常工作，即使面对复杂工况也能沉着应对。未来，我会一直以您为标杆，持续深耕工艺细节、精进操作技能，以扎实的专业能力守护生产安全，为装置高效稳定运行贡献青春力量。

我与我的师傅

发电机励磁系统。
师傅陈曦（左）为徒弟赵伯桐讲解
通讯员 吕梦菲 摄

师傅为我“开小灶”



尊敬的陈曦师傅：

从初入职场的毛头小子到如今在工作中可以解决简单问题，这一路成长蜕变，都离不开您的悉心教导与关怀。

在刚入厂学习的日子里，每一次设备检修，您都耐心指导我。从复杂线路排查到机器故障精准判断，您毫无保留。记得有一次，电厂220千伏平台储能机构出现故障造成合闸不成功的问题。赶到现场后，经过几个小时仔细排查，终于发现是一个二次回路继电器出现故障导致线路不通，引发故障，您一边维修，一边给我讲解排查问题的思路和方法。为了让我更快地成长，您经常利用业余时间给我开“小灶”，拿出自己多年积累的工作笔记，里面详细记录着各种继电保护故障案例和处理方法。在您的指导下，我慢慢能独立完成一些简单的设备故障排查和检修工作。今后，我将把您的教诲铭记于心，努力学习，不断提升专业技能水平，为公司高质量发展贡献力量。

师恩如山薪火相传

解公司财务的相关制度。
师傅程艳玲（左）为徒弟李果讲解
通讯员 盖雅明 摄

尊敬的程艳玲师傅：

初入职场的我，面对纷繁复杂的薪酬核算与工资发放工作，经常难以招架，是您的悉心指导让我在工作中有了长足进步。

您总是耐心细致地为我讲解每一项薪酬福利的构成、计算依据以及相关政策法规，从基础的理论知识到复杂的实操技能，您都倾囊相授。您常说：“薪酬福利关乎每一位员工的切身利益，我们必须严谨认真。”这句话我铭记于心，成为我工作中的准则。记得第一次参与薪酬核算时，面对堆积如山的数据和错综复杂的逻辑关系，我几近崩溃。是您耐心地坐在我身旁，一步一步指导我如何梳理数据、如何运用公式进行计算、如何确保结果准确无误。您不仅在技术上给予我支持，更在精神上给予我鼓励，让我逐渐找到了工作的节奏和自信。那一刻，我深刻体会到，师傅不仅是知识的传授者，更是心灵的导师。

如今，我已经能每月按时完成工资发放等工作，但新的挑战仍在路上。在未来的日子里，我将继续秉承您的教诲，不断提升自己的专业素养，将您的匠心精神传承下去。

(湖南永州公司 李果)



尊敬的赵军岐师傅：

初入职场时，我对即将从事的煤化工工作感到迷茫又困惑。即使经过系统理论知识培训，但面对现场交错如网的工艺流程、震耳欲聋的机器轰鸣，以及各式各样难以细致区分的机泵与阀门，我一度慌了神。但庆幸的是，我遇到了您。

记得刚到榆林化工甲醇合成单元现场，是您带着我从最基础的流程开始学起，从物料走向到“手把手”教我模拟启停与切换、立在检修设备前“解剖式”讲解设备构造，在您的悉心带教下，我渐渐褪去青涩与慌乱，从“认不清设备”到能流利报出每一条管线走向，逐步成长为大家口中的“活流程”。在刚接手运行监盘工作时，难题接踵而至，虽然能完成简单的工艺调整，但对合成气组分调控这些关键操作总是把握不准。又是您，坐在操作台前，陪我一遍遍模拟应急处置每一步操作。

在日复一日的实操与点拨中，我渐渐掌握了岗位核心技能，能独立承担甲醇合成岗位的日常工作，即使面对复杂工况也能沉着应对。未来，我会一直以您为标杆，持续深耕工艺细节、精进操作技能，以扎实的专业能力守护生产安全，为装置高效稳定运行贡献青春力量。