

安全管理有道

## 栉风沐雨的安全接力

吉林白城热电厂构建大安全格局推动安全生产走深走实

■ 本报通讯员 张柏齐



吉林白城热电厂1号机组A级检修期间发电机抽转子作业现场。

大雪初晴，朝阳冉冉升起，皑皑白雪在晨光中泛起粼粼波光。凛冽寒风里，吉林公司白城热电厂全体干部职工正以饱满热情与奋进姿态凝聚合力，吹响决战四季度号角，全力冲刺全年目标。

作为一座历经八十五年风雨的老厂，一代又一代白电人以智慧为笔、汗水为墨，传承技术薪火与创新基因。这份深厚的历史底蕴，源自对安全的极致追求、对革新坚持不懈、对目标的矢志不渝。

步入生产现场，“实干兴企、重在落实、以上率下、安全有我”的安全生产标准化方针赫然入目。短短十六字精准勾勒“大安全”格局，深刻诠释安全生产工作思路，推动安全责任全面落实、安全管理持续加强、专项整治纵深推进，上下联动筑牢安全生产与平稳态势。这正是该厂实现连续安全生产4700余天的核心密码，让安全理念真正扎根于每一位职工心中，深耕在这片历久弥新的发展沃土。

## 拧紧“防火阀” 打造“无患”现场

“政委您好，刚才已向您重点介绍我厂锅炉区域、汽机区域、集控室及外围泵房等重点防火部位。您看，这是厂区消防设备设施分布图与紧急疏散线路图，若发生火情，双方快速联动，可第一时间控制火势蔓延、组织职工有序疏散……”“好！刚才我已和战士

们交代清楚，此次前来就是要把生产现场摸排到位。输煤栈桥、油管路、电缆沟这些关键位置我们已了然于心。贵厂消防工作是全市标杆，希望继续保持良好态势，一旦发生事故我们必定全力配合，全民消防，生命至上！”今年迎峰度夏期间，白城市消防支队领导赴该厂沟通工作时，该厂总工程师张英与消防救援支队政委密切交流。

长期以来，该厂始终以“时时放心不下”的责任感与常态化开展防火防爆检查，将消防安全纳入安全生产标准化核心内容，通过“453”工作机制全面提升消防安全水平。围绕“人、物、环、管”四项核心要素，建立“统一决策、分项布置、整体协调、考核激励、对标争先”五项工作体系，形成“制度+执行”良性循环，全面构建“大安全”防护网，实现企业安全生产制度化、常态化管控。

每周三，专业人员对指定区域开展“六千步”巡检，实现生产现场与综合办公楼等区域全覆盖。全厂155个消火栓箱摆放规整，612具灭火器功能完备；消防泡沫间、电缆沟、二氧化碳储罐等区域巡检记录可溯；室外消防沙箱、消防锹、消防桶整洁完好、随时备用。在“横向到边、纵向到底”的责任体系下，该厂自建厂以来始终保持火灾“零记录”，为冲刺“安全年”筑牢防火墙。

## 稳把“检修关” 赋能“稳固”强音

“主任，2号炉膛脚手架搭建的高风险作业视频监控发现一名外委人员擅自摘下安全帽，我现在立即去现场警告并加强旁站式监督，杜绝此类情况复发。”“持续强化监视，第一时间通报考核，安全生产容不得半点马虎！今晚检修协调会上我会重点强调，责令相关负责人立即组织全体外委人员开展安全警示教育，同时要以此事件为鉴，举一反三排查检修全流程隐患。”2号机A级检修正值秋季安全环保大检查与反“三违”专项行动叠加期，该厂对43家外委承包商、972名入厂作业人员实施全流程安全管控，严把资质审核“入口

关”，紧盯高风险作业“现场关”，强化视频监控“值守关”，严厉惩治违章指挥、违章作业、违反劳动纪律等行为，实现检修期间“零安全事件”。

自获评集团公司“安全生产标准化一级企业”以来，该厂坚持“周检查、季循环、年查评”巩固提升机制，在机组检修中创新加入“日协调”机制，从组织领导、安全管理、质量管控、主线推进等维度狠抓过程控制与节点管理，大幅提升动员效能与整改效率，为检修工作筑牢安全屏障。

## 部署“攻坚队” 树立“国际”标杆

“白城厂历史底蕴深厚，生产现场规范有序，安全措施扎实有力，设备维护状态卓越，员工专业素养出众，展现了一流的管理水平与技术实力。贵厂的实践为我们提供了宝贵设计思路，期待与国家能源集团深化交流合作。”俄罗斯 ENGEN 公司考察团为马尔默铜金选矿厂动力车间项目考察“取经”时，考察团代表斯塔罗欣·谢尔盖给予了高度评价。

这份认可的背后，藏着该厂的“制胜法宝”——党团联合安全生产攻坚队。由经验丰富的党员突击队与活力迸发的青年安全突击队组成的攻坚力量始终坚守生产一线，党员突击队化身“定海神针”，凭借专业积淀在设备巡检、隐患排查、应急处置中快速响应、精准施策；青年安全突击队勇当创新尖兵，通过知识竞赛、技能比武等活动传播安全理念，运用新技术优化管理模式，注入青春动能。两支队伍构筑起坚不可摧的安全防线，成为4700余天连续安全生产的核心支撑。

“以安全生产为中心、以指标管理为重心、以企业发展为核心；群策群力共筑安全，凝心聚力提升指标，齐心协力提质增效。”这则白电人铭记于心的信条，正是八十五载栉风沐雨的精神传承。如今，“安全接力棒”传递至青年一代，白电人将在深化改革中开拓进取，在高质量转型中奋勇争先，为集团建设世界一流能源供应商贡献力量。

## 助“安”一线

乌海能源

## “互保联保”推动实现“全员尽责”

本报讯（通讯员 杨俊峰 盛晓连）四季度以来，乌海能源老石旦煤矿以决战姿态全面强化安全管理，通过压实责任链条、深化隐患排查、聚焦重点环节等系列举措，筑牢安全生产防线，为圆满完成全年目标任务保驾护航。

该矿成立以矿长为组长的安全生产环保维稳领导小组，明确职责分工，确保各项指令高效落实。着重推行班组安全连带责任制度，对违章当事人与班组连带考核，将结果纳入月度绩效，有效增强团队互保联保意识，推动安全责任从“全员有责”向“全员尽责”转变。坚持每日开展动态检查，对检查发现的问题在次日早调会通报，明确整改时限与责任人跟踪复查，形成“检查、通报、整改、销号”闭环管理机制。矿领导常态化执行安全生产分片承包，通过参加基层班前会、深入井下现场等方式，近距离检查安全措施落实情况，及时纠偏，强化对承包区域全过程安全监督与指导。针对16402综采工作面、北三采区变电所等关键地点，通过落实加强顶板支护、严格瓦斯检测、规范运输管理等一系列措施，有效管控安全风险，保障各大系统平稳运行。

该矿将外委施工队伍纳入统一安全管理体系，实行“无差别、一体化”监管，通过主动参与承包商班前会，直接督导安全交底与风险辨识，对高风险项目实行专人“全程现场盯防”，确保方案措施执行到位。

龙源陕西公司

## 四合堡风电场实现连续安全生产1800天

本报讯（通讯员 王林）截至11月5日，龙源电力陕西公司四合堡风电场实现连续安全生产1800天，刷新场站安全运行纪录，以“零事故、零伤害”为目标，为陕西省绿色转型注入坚实力量。

该公司以安全生产为生命线，构建“三位一体”安全管控体系，落实“一岗双责”，确保责任落地；开展“安全生产月”、“风险辨识大赛”，提升全员安全意识与技能；依托集团数字化平台，实现远程监控与应急协同。

风电机组维护采用“预防性维护+智能诊断”模式，每季度定期巡检关键部件；借助SCADA系统与AI算法预警故障，精准干预；践行绿色维护，降低环境影响。在1800天时间里，机组利用率超过98%，机组精细维护成效显著。设备治理推行全生命周期管理，优选高可靠性设备，严格评估供应商，用大数据、物联网实时监测设备健康，使风电场设备故障率降至30%，为安全生产夯实基础。

该公司将推进“无人值守风场”建设，坚持“安全为基、绿色为魂”，深化设备持续治理与风险防控，为新型能源体系建设持续贡献力量。

## 决战四季度 家书抵万金

## 爸爸，我们拉钩！

亲爱的爸爸：

当您收到这封信的时候，是不是刚下夜班，眼睛里还带着一丝疲惫呢？这是我第一次这么正式地给您写信。

今天老师让我们画一幅画，名字叫《我的爸爸》。我拿起画笔，没有画您陪我踢足球的样子，也没有画您带我去公园的样子。我画了一座大大的、像城堡一样的厂房，有很多银色管道和高高的冷却塔，上面飘着一朵白云。在厂房的集控室里，我画了一个戴着黄色安全帽、穿着米色工作服的人，那就是您。我在画的下面端正地写了一行字：我的爸爸是“光明侠”，他给我们送来了电和光。

爸爸，您知道吗？在我心里，您真的就像超级英雄一样。您一按按钮，就能让千家万户的灯亮起来；您一拧阀门，就能让机器“轰隆隆”地转起来，把电送到好远好远的地方。妈妈常说，这座城市夜晚的璀璨灯火，每一盏里都有爸爸和叔叔阿姨们的汗水。我听了，心里可骄傲了！

可是爸爸，我最近有一点点担心。上周五，我看到您眼睛里有红血丝，妈妈说您又在为“决战四季度”加班了。我知道“决战四季度”很重要，就像我们期末考试一样。但是，我偷偷问过“小度”，您工作的那个“光明城堡”里，好像藏着很多“怪兽”，有看不见摸不着但很厉害的“蒸汽龙”，还有轰隆隆的“机器巨兽”。所以，爸爸，我想跟您作几个约定：当您走近那些“嗡嗡”响的机器时，要像忍者一样悄悄念几遍咒语“绝缘盾牌，保护爸爸”。

您的黄手套和大靴子就是最厉害的防护铠甲！如果遇到会喷热气的“蒸汽龙”，千万不要靠太近哦！要像玩游戏躲障碍一样远远绕开，保持安全距离，这可是您教我的“听声辨位”绝招！

爬上高高的“汽轮机山峰”时，一定要把自己挂在“安全绳魔法索”上，抓紧扶手一步一步来。您不是在爬楼梯，您是在完成一次光荣的“光明塔”巡逻任务！

爸爸，您不要嫌我话多。因为您不只是“光明侠”，您还是我们家的“总司令”。妈妈的微笑、我的快乐、爷爷奶奶的安心，都是您这个“总司令”要守护的宝贝。如果您不小心受了伤，我们的天空就会“停电”，变得灰蒙蒙的，再也没有彩虹和阳光了。

马上就要供暖了，我知道，冬天的暖气也是“光明城堡”送来的温暖。爸爸，您和叔叔阿姨们给我们家、也给好多好多人送去光和热。请你们一定一定要保护好自己。爸爸，我们拉钩！我和妈妈，还有乖乖的兔宝贝，都在家里等您。祝我的“光明侠”爸爸，每天都平安、健康！

吴玉琛 口述 朱晓静 整理  
(吴玉琛为山东菏泽公司员工吴迪之子)

## 安全 小故事

## 刮板机抖动的“病根”找到了！

——焦化公司蒙西棋盘井煤矿科技攻坚节约维修成本

■ 本报特约记者 郝艳霞 通讯员 韩学东

10月22日一早，清晨雾气尚未散尽，焦化公司蒙西棋盘井煤矿I040901工作面已响起作业声。早班班长李小刚的对讲机突然传来急促呼叫：“刮板机电机又开始振动了！”维修工马三治立刻蹲在刮板机电机旁，手持测温仪仔细检测温度，矿灯在幽暗巷道中勾勒出他专注的身影。决战四季度的号角，早已在百米井下嘹亮吹响。

这已是本月刮板机第二次出现抖动故障。此前，每次更换缓冲垫后，仅能维持48小时稳定运行。作为工作面的“生命线”，这台刮板机承担着每小时1000多吨出煤任务，每停机1小时，就会造成20万元直接经济损失。“这次必须挖出病根！”矿长徐严军在早班会上斩钉截铁地拍板，眼神坚定得仿佛能穿透岩层，直抵井下的刮板机。这位在井下摸爬滚打二十年的老矿工，此刻的决断力让在场众人心中一振。很快，由机电副总徐东东带队，5名技术骨干、3名维修工组成的攻关小组火速成立。徐东东拍了拍马三治的肩膀，这个动作里满是信任与期待：“这次咱们不光要修好设备，更得把‘病根’彻底找出来。”

攻关小组背着工具包，沿着24度的斜井直奔百米井下。湿冷的巷道中，工装裤上的盐渍与油污交织成深浅不一的印记，矿灯的光束在岩壁上投下交错的光影，一场与时间赛跑的设备攻坚仗悄然拉开序幕。这不仅是一次设备故障排除，更是能源安全新战略在基层的生动实践，是“双碳”目标下煤炭行业智能化转型的微观缩影。

排查过程一波三折，从凌晨5点一直持续到深夜22点。马三治用游标卡尺反复测量联轴器间隙时，发现即便更换缓冲垫，仍存在0.2毫米误差。这看似微不足道的偏差，在设备高速运转中却会引发剧烈共振。他忽然想起师傅常说的：“井下设备就跟人一样，小病不及时治，迟早拖成大病。”另一边，电工技师陈树刚钻进狭窄的配电柜，指尖划过变频器面板时，发现输出频率存在0.5赫兹的波动。他眉头紧锁，手指轻轻抚过参数键，仿佛在耐心安抚一个“闹脾气”的设备。经验丰富的老矿工刘二军蹲在减速器旁，将听诊器贴在机身上捕捉微弱异响。这不易察觉的声音，竟成了破解谜题的关键线索。“问题

说不定藏在电缆里！”徐东东突然想起设备说明书中的警示内容。他立即调取变频器运行日志，果然发现电源电缆的特性参数与实际运行需求存在偏差。通过线上技术论坛联系到设备厂家后，对方很快确认了这一推测：变频器需要“记忆”驱动电缆的电容特性，才能实现精准匹配。这一发现让所有人眼前一亮，此前的排查都聚焦在机械部件上，却忽略了电缆的隐形影响因素。

攻关小组随即在井下控制室展开“精准手术”。陈树刚戴着防静电手套，小心翼翼地调整变频器参数，每修改一组数据就让刮板机空载运行10分钟观察状态；马三治守在电机旁，手持振动分析仪实时监测抖动幅度。当第13次参数调整完成时，显示屏上的振动曲线突然变得平滑，电机输出频率与电缆特性终于实现了完美匹配。这组参数不仅成了设备稳定运行的“安全阀”，更成了四季度攻坚的“效率键”。

10月23日清晨，这场历时24小时的攻坚战终于圆满收官。改造后的刮板机，在试运行中展现出惊人的稳定性：监测数据显示，设备振动幅度从改

造前的3.2毫米/秒降至0.1毫米/秒，电机温度降低5摄氏度，每小时出煤量提升15%。更令人欣喜的是，设备故障维修频次从每月5次降至1次，每年可节约维修成本120万元。监测屏幕上跳动的绿色数字，正是“安全、高效、智能”现代矿山建设的最佳注脚。

如今走进I040901工作面，刮板机正以稳定的节奏将乌黑的煤炭源源不断输送到地面。徐严军感慨道：“这次攻坚不仅解决了技术难题，更淬炼出‘特别能吃苦、特别能战斗、特别能攻关’的拼搏精神。”这种精神，藏在老矿工刘二军布满老茧的手掌里，映在陈树刚调试参数时专注的侧影中，落在马三治蹲守电机时矿灯投下的光晕里，凝聚成决战四季度的强大动力。

当夕阳为矿山镀上一层金边时，井下的“诊”机工人们已投入到新的技术攻关中。这种永不停歇的创新精神，正是煤炭从“传统能源”向“智能低碳”转型的微观动力。每一组参数调整，都是智能化矿山建设的生动实践；每一次故障排除，都是能源保供战役的坚实支撑。