

基层直通车

竞速孤山川

——包神铁路神朔公司孤山川站用实干交出货物发运亮眼答卷

■ 本报通讯员 乌兰托娅

坚持可持续增长
推动高质量发展

截至3月17日,包神铁路神朔公司孤山川站年度货物发运量突破140万吨大关,较去年同期增长46.2%,累计装车334列、发送189760辆143.6万吨。截至目前,车站年累计接发列车27392列,完成调车作业3793钩、调车113021辆,随着接发列车效率和装车兑现率稳步提升,用实打实的数据交出新年开局的第一份亮眼答卷。

以快作答
跑出保供加速度

孤山川站位于神朔线中段,是连接矿区与下游电厂、港口的重要中间站,站内正线2条、到发线3条、专用线1条,主要承担列车接发、煤炭装车、调车编组等作业。今年以来,煤炭保供压力加大、车流密度持续增加,该站紧盯运量目标,主动优化作业方式,从流程、协同、资源三方面发力,全力提升运输效率。

“每接发一趟车,每完成一次装车,都是在跟时间抢效率。”站长孟占全在行车一线工作30多年,亲眼看着车站从设备简陋、作业粗放,一步步走向规范化、智能化。今年以来,车站重点围绕接发列车、调车作业、煤炭装车三个关键环节梳理流程,推行“一班一档、一车一检”,尽量缩短列车在站停留时间。同时加

强与公司调度、相邻车站、装车煤台的沟通配合,坚持班前核对、班中盯控、班后总结,根据车流实时调整作业计划,减少列车等待和线路空闲。

调车组是车站提效的关键力量。年轻连结员思泉余刚上岗时业务不熟,在师傅们的带领下天天“泡”在现场,反复练习摘挂车辆、确认信号、检查线路,很快就能独立顶岗。春运期间,调车作业量比平时多出近两成,大家24小时轮班,顶着严寒在股道间来回作业,确保每一次调车作业都精准到位。有一次,夜间车流集中到达,调车长尤硕主动留下来加班,带着班组连续奋战14小时,顺利完成6列空车对位、7列重车编组,保证煤炭装车不停、运输不断。

在装车环节,车站主动对接装车单位,提前掌握货源和计划,合理安排空车配送,形成“空车及时到、装车快速装、重车顺利发”的良性循环。加上站改后设备条件改善,线路承载能力更强,故障影响更少,从列车进站、装车到发车,各个环节衔接顺畅,运输潜力得到充分释放。

以稳筑基
守牢人身安全底线

安全是铁路运输的底线,也是量提升的前提。孤山川站始终把安全放在第一位,坚持“安全第一、预防为主、综合治理”,把人身安全和行车安全抓细抓实,用稳定可靠的安全环境,为百万吨运量保驾护航。

“上岗一分钟,安全六十秒”,这句话挂在嘴边,更落在行动上。车站针对调车作业、防溜措施等高风险环节,细化安全卡控要求,杜绝违章作业。每天班前会,值班干部都会把当天的作业风险讲清楚、讲透彻,检查每个人的精神状态和防护用品佩戴情况,不让职工带情绪、带隐患上岗。

车站实行站、班组、岗位三级安全管控,站长、书记现场盯控,班组长全程跟班,职工严格按照章操作,形成人人管安全、处处守安全的工作氛围。对夜间作业、恶劣天气作业等关键时段,车站加大巡查力度,通过现场防护和视频监控双重把关,及时纠正不规范行为。同时坚持常态化隐患排查,建立台账、明确责任人、限期整改,做到早发现、早处理、早清零。

在人身安全保障上,车站定期组织应急演练,提高职工自救互救和应急处置能力。每一次上岗前的安全提醒、每一处隐患的及时处理、每一项标准的严格执行,都为现场作业织起一张安全防护网,让大家干得放心、生产稳得下来,为运量突破筑牢安全根基。

以强破题
练就过硬真本领

队伍强,则业务强。孤山川站一直把职工技能培训抓在日常,通过理论学习、现场实操、师徒结对、技能比武等方式,让职工学得会、用得上,以

过硬的业务能力支撑运输生产。

“业务练不精,干活不踏实。”副站长蒯慧林经常跟职工这样说。车站根据行车、调车、货运不同岗位的实际需要,分别制定学习重点:行车岗位重点练接发列车、调度指挥和应急处置;调车岗位重点学习作业标准、安全操作和故障处理;货运岗位重点掌握装车流程、货票核算和数据统计,让培训贴近岗位、贴近现场。利用班前班后会、专题学习和线上平台,大家经常一起学规章、讲案例、复盘问题,把知识学扎实。

“师徒结对”是车站培养新人的老传统。经验丰富的老职工主动当起内训师,手把手带新人、教方法、传经验。青年职工刘刚刚接触值班员工作时,对行车调度不太熟悉,师傅就从最基本的信号识别、列车调度教起,带着他在现场一点点练,遇到问题耐心讲解。没过多久,刘刚就能独立上岗,还在2025年国家能源集团技能竞赛中取得车站值班员第三名的好成绩。车站还定期开展岗位练兵和技能比武,让大家在比、学、赶、超中提升实操水平。从新职工快速成长,到老职工言传身教,职工队伍整体业务能力不断提升,成为车站保安全、保畅通、保运量的坚实支撑。

征程万里风正劲,重任千钧再出发。站在“十五五”新征程的全新起点,孤山川站以快作答保畅通,以稳护安全、以强破题增效能,在能源保供一线勇毅前行、再创佳绩,为保障国家能源安全不懈努力!

神东煤炭自主研发跨段高落差
漏煤眼跨空作业防护系统

本报讯(通讯员 姬丽霞 徐 清 王正君)日前,神东煤炭自主研发的跨段高落差漏煤眼跨空作业智能声光联锁防护系统,在榆家梁煤矿投入使用。经试用,该系统从源头有效防范了原煤、杂物坠落伤人风险,大幅提升作业效率,为矿井特殊作业场景安全管理提供可复制、可推广的实操方案。

该系统以“上下联动、光源双示、就地管控、权限明确”为核心设计思路,在不新增大设备投入的基础上,对现有矿用红绿灯语音报警灯进行升级改造,搭建起漏煤眼上下作业区实时联动警示通讯体系。同时采用“下方主控+上方联动”双点位布设模式,将灯色信号与作业权限精准绑定,规范线路敷设与防护标准,实现上下作业状态实时联动反馈。

据悉,这一研发成果成功破解了榆家梁煤矿44煤至52煤跨段高落差漏煤眼跨空作业中时空重叠、无法实时联动反馈等安全管控难点,构建起标准化、可视化的矿井特殊作业安全管控体系,为矿井安全生产提供坚实保障。

国能京燃热电智能散热技术
获国家发明专利授权

本报讯(通讯员 原 辉)近日,国能京燃热电自主研发的“厂房散热方法、装置、介质及电子设备”获国家发明专利授权,标志着该公司在厂房智能散热控制领域取得重要技术突破。

该专利聚焦火力发电厂厂房散热痛点,提供一套集数据监测、智能调控、安全预警于一体的系统性解决方案。其核心技术通过获取厂房外部环境温度、降雨量等气象参数,结合百叶窗当前开度值,精准计算并确定百叶窗目标开度,实现散热效率与外界环境的自适应匹配。同时,专利创新采用送风机组与百叶窗联动控制模式,根据厂房内外温度、室外风向,智能调节风机启停状态及转动方向,形成高效对流换热通道。

此项专利技术的成功授权,实现厂房散热的自动化管控。该技术不仅为机组安全稳定运行提供可靠保障,更对推动智慧电厂建设、实现能源高效利用具有重要示范意义。

新疆电力霍尔古吐水电站
第二台机组转子吊装成功

本报讯(通讯员 赵超寿 宋世杰)3月16日,新疆电力开都河公司霍尔古吐水电站第二台机组转子吊装成功,与水轮机主轴实现精准对接,为电站后续全面安装、调试及投产发电奠定坚实基础。

转子作为水轮发电机组最关键、重量最大的核心部件,吊装作业风险高、精度要求严、协同环节多。此次吊装的第二台机组转子重量达237.5吨,其吊装精度直接决定机组后期运行的稳定性和发电效率,对作业安全性、准确性提出严苛要求。为确保此次吊装任务圆满完成,该公司联合设备厂家、工程监理及施工单位组建专项技术攻关小组,提前开展全面筹备工作,通过精准数据测算、技术方案反复论证、安全措施全面交底及多轮吊装模拟演练,全方位排查隐患、优化流程,最终实现转子精准吊装、高效对接。

霍尔古吐水电站是开都河中游“两库七级”梯级开发规划的第三级电站,工程由首部枢纽、引水系统和发电厂房三大部分构成,总装机容量42.65万千瓦。该项目投产后,年发电量约16.2亿千瓦时,将有效优化巴州区域能源结构,助力当地绿色低碳转型,为构建南疆新型电力系统、服务地方高质量发展贡献力量。

江苏泰州公司年度经济煤
掺烧量突破100万吨

本报讯(通讯员 戴 鹏)今年以来,江苏泰州公司年度经济煤掺烧量已破百万吨,同比大幅增长,为完成年度生产经营目标打下坚实基础。

面对煤炭市场价格波动、机组频繁启停深调、设备运行工况复杂等多重挑战,该公司坚决贯彻落实集团公司和江苏公司年度工作会议精神,完善“全流程管控、全部门协同、全要素优化”的掺烧管理体系,推动经济煤掺烧工作从被动适配向主动优化、从经验操作向精准管控全面转型,全力打好经济煤掺烧“组合拳”。积极发挥营销龙头作用,紧盯电煤价格,成立采购专班,准确把握电煤市场走势,不断拓宽经济煤掺烧渠道。建立“年规划、月计划、日方案、班执行”多级管控机制,将掺烧目标量化分解到班组,细化落实到时段,实行专人盯控、逐日核算、周度复盘,通过指标竞赛、绩效考核激发全员掺烧积极性,形成“比掺烧比例、赛运行稳定、拼成本管控”的良性工作氛围。针对来煤复杂性,安排专人跟踪来煤及场存煤情况,强化燃煤精准化验,对热值进行动态跟踪。结合不同机组特性、负荷峰谷变化、煤质参数差异,迭代优化“一机一策、一炉一方案”掺配策略,动态调整掺烧比例、上煤时序与配煤方式,确保机组“高峰顶得上、低谷稳得住、调峰响应快”,保障机组在高比例掺烧工况下安全平稳运行,以精细化运营赋能企业高质量发展。

新朔铁路机务公司
智能上砂示教项目圆满完成

本报讯(通讯员 田茂华)近日,新朔铁路机务公司智慧园区智能砂箱盖加装与上砂机器人示教项目顺利完成现场调试与功能验证,标志着该公司在机车整备作业智能化升级方面取得重要阶段性成果,为后续推广与应用奠定坚实基础。

传统人工上砂作业长期面临粉尘较大、职工劳动强度高、需双人配合的难题,砂箱易受雨雪灰尘侵入,导致砂料受潮板结,直接影响行车安全与作业效率。为此,机务公司主动推进技术革新,启动智能上砂示教项目。项目核心是对智能砂箱盖与上砂机器人进行系统性调试与程序示教。其中,智能砂箱盖采用安全阀与防弹链双重设计,既能平衡箱内气压、确保补砂充分,又能有效隔绝外部杂质与水汽,保障砂料持续干燥。上砂机器人通过精准程序示教,实现自动定位、智能对接与定量上砂,将原有“双人协同”的传统作业模式转型升级为“单人远程监控”的智能化模式,显著改善职工作业环境,降低劳动强度。经实测,示教项目成功后,单台机车补砂作业时间较传统方式缩短近60%,并可与机车其他整备环节平行作业,极大提升整备整体效率。本次成功验证了智能化上砂方案的可行性、可靠性及显著效能,为规模化应用提供扎实的数据与实践支撑。

春检进行时

榆林化工多维发力
提升设备设施巡检质效

3月17日,榆林化工以“事故警示月”活动为契机,紧密结合春季天气特点与生产实际,加大设备设施巡检力度,筑牢设备安全运行防线。

针对近期气温回升及大风天气,该公司第一时间调整巡回检查制度执行标准,将储罐附件、装卸车鹤管、工艺管廊、消防设施及现场仪表作为重点巡查对象。采取“逐项确认、逐点复核”方式,对设备运行状态、连接处密封性及防风防坠设施进行细致排查,确保巡检不留死角、不存盲区。开展设备振动、温度、压力等季节性运行参数记录及调整,强化异常数据研判与风险预警,做到隐患早发现、早处置。

通讯员 崔 鹤 刘家硕 摄



一颗不起眼的螺栓

■ 本报通讯员 王 琳

旋的手电指引下攀上夹层爬梯,眼前的场景让他立刻提高警惕:伺服开关紧邻10千伏高压母排,所处夹层环境复杂。为保障作业安全,他当即决定联系电气专业紧急停电。“必须马上切电,全力配合热控班组处理缺陷!”电气专工陈俊逸接到通知后迅速部署,支慧等电气人员立即行动,办票、断电、验电,一气呵成完成电锅炉电源开关拉开、小车摇至检修位置、合上接地刀闸等一系列操作,对讲机里传来的“具备作业条件”指令,让现场待命的热控班组人员吃下了定心丸。

得知现场出现罕见疑难缺陷,热控班组多名成员主动赶到现场,既是参与消缺,也想抓住这次学习机会,排查工作随即展开。可奇怪的是,现场测试时限位开关上下调节均正常,报警信号也消失了。“开关本身没问题,触发报警的原因到底在哪?”“是不是电极联轴器出了问题?”现场人

员围绕疑点热烈讨论,分管电气和热控专业的陈曦也及时提醒:“电气部分也要细查,不能漏掉任何可能。”

手电光束在狭窄的设备间来回扫动,伺服开关、连杆、传动机构等每一个部件都被反复排查,却始终未发现异常。就在大家眉头紧锁时,热控班陈威手中的手电无意间扫过一处角落,他立刻喊道:“快看!这个螺丝根部有粉末!”所有人的目光瞬间聚焦,光束下,电机联轴器夹紧螺栓根部的一小撮金属粉末清晰可见,稍不留心便极易被忽略。

陈曦快步上前仔细查验后判定:“是反复振动导致的螺栓松动!”这一发现让在场人员心头一紧,看似不起眼的螺栓松动,若未及时发现,后续将导致电机与负载脱离、电机轴空转甚至设备失控,后果不堪设想。众人这才恍然大悟,此前的伺服限位报警并非误报,而是设备保护系统的精准动作,及时制止了一次潜在的设备损

坏事故。

问题根源找到后,消缺工作顺利推进,现场人员迅速完成螺栓紧固、限位复查、恢复送电等操作。当电锅炉重新发出平稳的轰鸣声时,报警信号彻底消除,所有人悬着的心终于落了地。从接到报警到成功排障,经历数小时,这场与设备隐患的赛跑完美收官。

此次深夜消缺,看似不起眼的金属粉末,再次印证安全生产的重要准则:细微疏忽可能引发严重后果,唯有对细节一丝不苟,才能筑牢坚实的安全防线。热控专业的敏锐果断、电气专业的高效协同,以及跨专业联合“会诊”的严谨态度,凝聚成攻坚克难的强大合力。冯德海、陈威、陈俊逸、陈曦等一线工作人员用专业的素养、敬业的精神和敏锐的“火眼金睛”,默默守护着机组安全稳定运行,在平凡的岗位上书写着责任与担当。

小故事
大国能

“电锅炉水炉伺服限位报警,无法复位!”日前的一个深夜,一阵急促的电话铃声打破了辽宁大开口厂检修中心值班室的宁静。热控值班人员冯德海接到通知后,抓起安全帽直奔现场,一场跨专业的设备隐患排查攻坚战就此打响。

电锅炉是厂区调峰保供的关键设备,伺服限位报警若不及时排除,将直接影响机组负荷安全提升。

有着丰富经验的冯德海抵达现场后,先冷静调阅系统逻辑,确认报警信号触发的联锁逻辑动作无误,随即向运行人员交代注意事项,转身赶往夜色中的电锅炉厂房核查限位开关实际状态。

抵达设备间后,冯德海在同事张