

“双机高负荷”上演关键保供

——广西南宁公司圆满完成区域能源保供阶段性任务

■ 本报通讯员 李华星

管理强化年里 看突破

4月的广西南宁，最高气温冲上30摄氏度。彼时，广西南宁公司厂区内，两台660兆瓦火电机组昼夜轰鸣，电流如奔腾的江河源源不断输向城市运转的各个角落。至4月26日凌晨2时30分，这场25天的双机高负荷保供战终于画上了圆满句号。

对于南宁公司而言，这25天有着特殊的分量。自2025年6月现货长周期结算试运行以来，如此长时间的双机高负荷运行，还是头一回。“去年2号机组启停30次，像这样连轴转20多天，确实少见。”该公司计划营销部负责人施念龙说。

这不是一次寻常的保供。美以伊冲突导致全球能源供应骤然收紧，一季度西南地区干旱少雨让水电出力锐减。此时又逢南铝甲乙双线检修，南宁公司作为区域重要能源枢纽，义无反顾扛起了保供重任。而这背后，是一场关乎“粮草”、关乎设备、关乎人员、关乎处置链条的全方位考验。

寻“口粮” 缓解燃“煤”之急

清晨六七点，南宁公司燃料管理部燃料采购专员罗佩钰总会早早醒来，睁眼第一件事就是拿起手机查数据——昨天机组“吃”了多少煤？库存还剩多少？船期到了哪里？……每一个数字都牵动着他的神经。

“要想机组稳发满发，‘口粮’必须得足。”罗佩钰说。在这场保供战斗中

响之初，广西全区燃煤电厂普遍面临电煤紧缺的困境。为缓解燃“煤”之急，南宁公司燃料团队兵分多路：向集团申请低价自产煤，协调船运加急发运；安排专人昼夜蹲守码头寻找现货资源，同步挂网招标采购，最终采购价格较市场同期低20元/吨；向兄弟单位紧急拆借燃煤，互帮互助渡难关；反复对接铁路部门，增加车皮运力，让每一粒到手的煤能以最快速度运抵厂区。

“我们采购到了俄罗斯煤9万吨、澳洲煤3万吨、国内贵州煤5万吨，还有一船印尼煤。”罗佩钰说。近一个月里，他几乎没有休过假，白天忙着招投标、统筹煤运调度，深夜躺在床上仍满心焦虑，总觉得胸口压着块石头。“我们既要保证机组‘有的吃’，也要尽量满足‘吃得好’，保供的底线绝不能破。”罗佩钰的话，道出了燃料人的坚守与担当。

守“炉”人 “梦里都在调参数”

生产一线，是保供战役的主战场。4月中旬的一天，凌晨3点30分，南宁公司运行部锅炉专工马艳明在睡梦中被电话铃声惊醒。值长急促的声音传来：“由于电网负荷缺口较大，调度要求我们机组带满负荷运行，但是2D号磨煤机参数异常，风压持续下降，出力不足，无法带负荷。”

马艳明一边在电话里指导值长排查设备转速、运行声响，一边飞速起身赶往生产现场。他反复检查，磨煤机本身运转正常。问题出在哪里？凭借多年经验，他敏锐地判断出是料位

显示失真，实际料位偏高导致出力受限。经过运行精准调整和检修紧急处理料位测点，磨煤机恢复正常，而此时已近凌晨4点。

“梦里都在调参数，满脑子都是事故预想。”运行部值长杨天鑫坦言，双机运行意味着人力、物力、检修成本的双倍消耗，人员有限、设备检修窗口期成了最大的难题。为了守住机组安全，杨天鑫每天了解班组人员状态，与其谈心疏导情绪、缓解压力；面对难以预测的电网负荷曲线，他摸索出结合天气变化、早晚高峰规律预判负荷，动态调整煤种掺烧比例的工作方法，全力保障机组稳发满发。

一线巡操人员也绷紧了弦。4月23日晚九时许，巡操员李越鹏发现设备积粉并有自燃危险，立即拿起一旁的工具进行清理，同时第一时间逐级上报，成功将险情化解在萌芽状态。“虽然压力大、很累，但守住了机组安全，保障了电力供应，一切都值得。”这是所有一线运行人员共同的心声。

双线攻坚 破解“五料”处置困局

双机连续高负荷运行，也让白泥、石膏、粉煤灰等“五料”处置遭遇了前所未有的集中考验。“这几个问题，以前顶多遇到一个，这次几个难题集中爆发，真的有种如履薄冰的感觉。”南宁公司计划党支部书记王国强说。

为降本增效，公司采购了含硫量较高的经济煤种，双机满发状态下，脱硫所需白泥量从每天350吨翻倍至700吨，原有供应商供应不及，库存迅

速告急。王国强带着团队一边发动全员寻找新供应商，一边紧急启用石灰石混合脱硫，坚决守住了环保排放底线。

那段日子，王国强和“五料”管理专责赵文杰几乎连轴转，白天到处打电话协调方案，晚上反复权衡经济账、合规账、安全账。老党员赵文杰始终冲在急难险重任务最前面，扎实推进每一项处置工作。在公司领导班子的统筹决策下，团队寻找到石膏应急堆放场地，并通过国能e易购公开竞价拓展销路，同时紧急协调承包商加大粉煤灰处置力度，逐一破解了物料处置难题。

486天 长周期运行书写保供答卷

4月26日凌晨，南宁公司1号机组按调令调停，至此该机组已连续安全稳定运行486天，刷新全国600兆瓦等级W型火焰锅炉最长连续运行纪录。

这486天，彰显的不仅是一台机组的可靠性，更是一群人在关键时刻顶得上、扛得住的精神。

生产技术部汽机专业工程师曾希已经开始着眼下一步：机组长期高负荷运转后的隐患排查与治理、1号机组的检修计划与“三措两案”、新外委承包商队伍的磨合调整……这些问题，都等着他们在双机连续运行结束后逐一解决。

此刻，南国的夜色中，电流依然奔腾。那些辗转难眠的夜晚，那些凌晨奔赴现场的脚步、那些在焦虑中反复权衡的决策，都已融进这座城市安宁的灯火里。

国能相册

鄂温克电厂紧急救援成功扑灭火灾

5月4日，内蒙古鄂温克族自治旗巴彦乌拉嘎嘎突发火情，火源距草场不足5米，一旦失控将引发大面积草原火灾，严重威胁农牧民生命财产与生态安全。内蒙古鄂温克电厂接到紧急救援求助后，立即派出1辆25吨消防车、7名消防员赶赴火灾现场，成功扑灭火灾。

到达现场后，该厂救援队伍克服现场风势大、浓烟弥漫等不利条件，迅速占据灭火关键位置，果断开展火情管控、水源补给、火势压制等处置工作。救援人员顶着浓烟与大风，坚守火场、连续作战，以专业技能与顽强作风牢牢控制火势。救援队伍于当日16时成功将明火彻底扑灭，全面清除残余火星，圆满完成火情处置，未造成人员伤亡及重大财产损失，有效守护了牧区群众安全与草原生态安全。

通讯员 楠定 摄



崇山峻岭回荡“劳动赞歌”

——包神铁路神朔公司九圪塔巡检工区“五一”期间巡检记

■ 本报通讯员 裴书红

5月1日，神州大地处处洋溢着节日的欢腾。而在吕梁山脉北麓的崇山峻岭间，包神铁路神朔公司九圪塔巡检工区的铁路巡检工们正踏着晨露，迎着山风，穿梭在崎岖山路之上，用平凡坚守筑牢能源大动脉的安全根基。

清晨8时，晨光洒满山峦，工长刘旺选便带着两名队员整装出发，节日值守的四人小组分工协作，开启了一天的电力设备专项巡检工作。

“今天重点做好鸟巢清理、设备排查两大关键。”出发前，刘旺选的话语坚定有力，透着忻州汉子特有的朴实与果敢。

九圪塔巡检工区共有八名成员，肩负着神上、上九两大区段贯通线与自闭线的运维重任，全域供电设备直接关乎神朔线“神池南—上圪塔—九圪塔”间通信、信号系统稳定运行。作为包神铁路自然环境最为恶劣的核心区段，这里地势险峻、环境复杂、气候多变。四百余根电力杆塔零散分布于山巅沟壑、陡崖峭壁之间，每一趟设备巡检都充满挑战。

山路难行，维修车启程不久便遭遇考验。连夜降雨过后，路口低洼处泥泞淤积，阻断前行道路。“跟我来！”刘旺选带领队员扛起铁锹就地取材，铲运砂石，填补坑洼、夯实路面……泥土沾满衣裤，汗水浸透工装，没有人抱怨环境艰苦，只一心破除行路难题。在偏远山区巡检一线，“逢山开路、遇险克难”早已成为这支队伍最真实的工作写照。

辗转跋涉近一个小时后，作业队伍抵达上九区间丁庄窝村。这片山区生态优良，鸟类活动频繁，喜鹊更是其中的“筑巢高手”。看似可爱的鸟儿，却给铁路电力安全埋下了隐患。“鸟类筑巢从不只用树枝，常常会叼来铁丝、铝线等金属物品，一旦这些导电物搭在电力线路之间，极易引发线路短路、跳闸，甚至诱发火灾，直接威胁铁路行车安全。”刘旺选神情严肃地说道。

每年3至5月是鸟类繁殖高峰期，结构稳固、抗风性强的电力杆塔便成为鸟类筑巢的“风水宝地”。队员们只能加密巡查频次，每三到五天就开

展一次鸟巢清理工作，用最笨拙也最有效的方式守护着电力设备安全。

上九贯通29号杆矗立在山顶，再往上没有任何通车道路，只能徒步攀爬。刘旺选和队员二话不说，扛起沉重的绝缘杆，穿戴好安全防护用具，向着山顶进发。山间陡坡湿滑，砾石硌得脚底生疼，荆棘不时划破衣袖。队员相互搀扶，艰难前行，待到爬上山顶，早已气喘吁吁。

稍作休整，三人立刻投入紧张作业。队员默契配合，精准对准鸟巢位置开展清理。

“你们看，这窝里有两根铝线，幸亏清理及时，不然后果不堪设想！”刘旺选翻出鸟巢里的金属丝，语气中满是庆幸。

转战神上区间大水口村时，路况变得愈发复杂。10时许，车辆抵达神上自闭53号杆塔。队伍依托成熟作业流程，高效完成杆塔检查、鸟巢清理、线路观测等一系列重点工作。

坚守安全底线的同时，这支深山巡检队伍始终怀揣对生命的敬畏之心，温情守护山野生态。日常清障作

业中，如发现巢内留存鸟蛋或幼鸟，队员们都会小心翼翼开展迁移，选择远离电力设施的安全林区妥善安置，在大山深处践行人与自然和谐共生的新发展理念，让巡山护线的坚守更有温度。

奔赴下一处巡检点位的途中，巡检队伍始终保持高度警觉。“苏师傅，神上贯通55号杆杆塔。”每到此处，刘旺选都要下车细致检查。汛期将至，这里曾遭遇洪水冲刷，是他心中始终牵挂的隐患点，反复确认设备稳固、线路正常后，才放心离开。“自闭46号杆杆塔靠，发现轻飘物。”“贯通38号杆杆塔有生长隐患，做好记录，天窗重点处理。”每经过一处杆塔，队员们都要细致核设备基座稳固性、线路运行状态，逐一排查鸟巢搭建、树木侵限、漂浮杂物等潜在风险，不放过任何细微隐患。

日落时分，晚风吹过层叠山峦，清越鸟鸣婉转空灵。声声天籁，好似在致敬每一份扎根深山的默默坚守，一曲质朴昂扬的劳动赞歌，在黄土高原吕梁群山间悠悠回荡……

基层直通车

神东煤炭获评2025年煤炭行业AAA级信用企业

本报讯（通讯员 布玛 陈建军）近日，中国煤炭工业协会召开2025年煤炭行业信用建设暨合规管理高质量发展交流会。会议发布2025年度煤炭行业企业信用等级评价结果，神东煤炭获评AAA级信用企业。同时，神东煤炭报送的信用管理案例入选2025年诚信建设实践典型案例，体现了行业对神东煤炭信用体系建设成效的高度认可。

中国煤炭工业协会开展的信用等级评价设有AAA、AAA-、AA+、AA等多个等级，其中AAA级为最高级别。在2025年度评价中，全国共有136家企业获评信用企业。

近年来，神东煤炭深入贯彻国家能源局《加快推进能源行业信用体系建设高质量发展行动方案》要求，严格落实集团公司工作部署，将信用管理作为提升治理能力、优化营商环境及防范经营风险的重要抓手，全面推进信用体系建设。此次获评，标志着神东煤炭在合规经营、履约能力、社会信誉等方面达到了行业领先水平。

安徽马鞍山电厂光伏年发电量突破4000万千瓦时

本报讯（通讯员 陈汪生）截至5月1日，安徽公司马鞍山电厂光伏年发电量累计达4065.6万千瓦时，成功突破4000万千瓦时，为企业绿色低碳转型、促进地方生态环境建设以及推动“长江经济带”绿色发展提供强有力支撑。

今年以来，该厂深入贯彻国家能源集团“一三五七”工作措施和安徽公司“1312”总体工作方针，通过建立安全生产长效机制，完善安全管理体系，强化责任落实等举措，全面夯实安全管理基础，为光伏设备稳定运行筑牢防护网。定期组织驻站运维人员开展安全生产专项检查和设备隐患排查，利用红外成像仪器和数字化智能监控手段，对电气元件定期测温及设备运行状态进行实时监测，按时记录箱变数据分析比对，精准排查整治设备隐患，做到缺陷隐患“早发现、早处理、早闭环”，全力保障设备稳定运行。运维人员根据电站设备分布位置以及电站设备巡检点，对原有巡检路线重新梳理，规范并优化光伏区区的巡检路线，对光伏区各设备的户外通过摄像头高效巡视，对逆变器、光伏组件等重点区域设备做到特殊巡视，及时全面地掌握设备的异常情况和安全隐患，确保设备安全、可靠运行；重新梳理光伏电站的所有工作事项，将工作岗位按属性归类、分项，制定站内岗位标准，形成“人人有责”的工作局面，有效增强电站运维人员对设备运行和保养的责任意识，避免因设备管理不到位导致的故障停机。同时，健全安全管理标准化体系，深化反违章专项整治，强化外委承包商管控，开展关键时期、重要节日的安全专项检查，全方位筑牢安全防护网。

国能节能公司获工程咨询资信甲级资质

本报讯（通讯员 秦晓丽）近日，国能节能公司获得工程咨询资信甲级资质，标志着公司在工程咨询领域的专业实力和服务能力获得权威认可，企业发展迈入崭新阶段。

作为深耕节能技术领域的专业企业，该公司始终秉承“科技引领、创新驱动”发展理念，致力于为客户提供高质量的节能技术解决方案和工程咨询服务。此次甲级资质的取得，源于公司长期的战略投入与扎实积累。公司持续引进培养注册咨询师、高级工程师等人才，并在近年来高质量完成百余项重点节能咨询项目，积累了丰富的工程实践成果。甲级资质的取得，不仅意味着公司可承担各类工程咨询业务，更赋予公司参与国家重大工程项目咨询服务的“通行证”，进一步提升在行业内的竞争力和影响力，为拓展更广阔的市场空间奠定坚实基础。

销售集团华中分公司成功打通西延线运费优惠结算流程

本报讯（通讯员 周少峰）4月23日，销售集团华中分公司顺利打通西延线铁路煤炭运费优惠闭环结算流程，实现单列物流优惠8.2万元，全月预计可实现物流运费优惠166.2万元。

西延线是西北优质电煤直达华中地区的关键运力动脉。今年以来，该公司紧盯跨区域煤炭保供痛点，深化路企战略合作，依托煤炭运量锁定、中转运输等模式，全力争取西延线煤炭专项运价下浮、中转优惠减免等量价互保优惠政策，精准维护西北煤源进入华中物流链路。此次优惠结算顺利落地，实现了西延线煤炭运单对账、运价核减、财务核销、资金兑付全流程贯通和铁路货运优惠政策精准落地，有效压缩物流成本，大幅提升煤炭跨区域调运效率，为华中区域迎峰保供、电厂稳发满发提供有力支持。

国能廊坊热电锅炉上水过程显示技术获发明专利授权

本报讯（通讯员 甄煜 马云腾）近日，国能廊坊热电自主研发的“锅炉上水过程显示方法、装置、存储介质及电子设备”获国家知识产权局发明专利授权。

在火力发电厂生产过程中，锅炉上水是机组启动、过热器及再热器水压试验的关键环节，传统运行方式存在明显短板，上水过程无法实时监测，完全依靠运行人员经验判断，缺少精准数据支撑；上水进度不透明，易出现溢流跑水、上水过量等安全隐患；不同工况下流量测算不准，导致上水时间不可控，影响机组启动效率与设备安全。针对上述痛点，该厂成立技术团队，创新研制出锅炉上水全过程智能显示技术，通过实时采集上水流量、汽泵转速、阀门状态、液位压力等多源运行数据，结合积分运算与智能算法，精准计算当前上水总量、剩余上水时间，实现分场景自适应流量测算、上水方式指示灯提示、上水即将完成及完成报警等功能，构建起一套可视化、数字化、自动化的锅炉上水监控体系。

该专利技术实现了锅炉上水全过程精准可控与实时监管，大幅提升上水作业效率与操作安全性，有效降低运行风险与人工干预强度，为机组安全稳定启动、高效经济运行提供有力技术支撑，具有较强的现场实用性和推广应用价值。