国家能源集团报
责编 罗尔特 版式 要莉君 2026年10月16日

老照片背后的故事

故事点睛：荒野间，寒风凛冽，一列火车昂首驶来，车头蒸腾的白气冲向空中，身后是一节节满载乌金的车皮，这是乌海大地驶过的第一列火车，也是“万人上山夺煤大会战”成果最直观的见证。照片收录于《乌海能源公司党建史》，记录下1958年乌达矿区铁路运输支线通车的光辉时刻。让我们跟随这张照片，回到那个帐篷为家、箩筐为器、26天苦战筑通14.4千米铁路的激情岁月，重温几万名建设者用冲天干劲在西北荒原上创造的奇迹。



乌海矿区支援包钢建设的首列火车。

铁龙一声吼 乌金遍地走

——乌海矿区第一列火车满载的激情岁月

本报特约记者 付兰伟

荒原驶来第一列

这张收录于《乌海能源公司党建史》的黑白照片拍摄于1958年初冬，记录了乌达矿区铁路运输支线通车的光辉历史时刻。照片虽然有些泛黄模糊，却带给人一种蓬勃向上、一往无前的力量，让人忍不住回望68年前那些火红奋进的场景和乌海能源老一辈矿工艰苦奋斗的岁月。

由于乌海煤田地质结构简单、煤层埋藏浅、发热量高、结焦性能好，是用于钢铁冶炼的优质原料煤。二十世纪五十年代中期，国家规划乌海煤田为包头钢铁公司原料煤生产基地。1958年包钢基本建成，内蒙古自治区党委决定，为支援包钢生产，先后在乌海矿区成立乌达煤矿筹备处和桌子山煤矿筹备处，数万大军云集黄河两岸，在异常艰苦的条件下掀起了“万人上山夺煤大会战”。

1958年2月，经自治区燃化厅批准，乌达煤矿筹备处在内蒙古自治区首府呼和浩特成立，任务是迅速启动乌达煤田开发，尽快具备生产能力。5月下旬，筹备处搬到乌达，20多名干部在没有人烟的乌达滩支起三顶帐篷，开始了筹备建设乌达煤矿的紧张工作。

为加快煤田开发建设，在煤炭工业部和内蒙古自治区党委的领导和协调下，开滦、大同、鸡西、丰峰、鹤岗、扎赉诺尔、四龙头沟、抚顺、包头等地的干部、技术人员和经验丰富的老工人，从大中院校分配来的毕业学生，从社会上招收的农民……从最初的200余人逐步发展到11000余人，来自天南海北的建设大军如洪流般汇集成一支矿工队伍。一矿、二矿、三矿、建井处、土建工程处、机电工程处相继成立，机修、加工制造等行业也搭起框架，各项工作逐步展开。



上世纪七十年代，乌海矿区职工利用金属摩擦支柱对采煤工作面进行支护操作。

席棚土窑写青春

彼时的乌海地区还是沙漠戈壁，人迹罕至，矿工们生活条件极其艰苦。根据当时的实际情况，开发大军坚持土洋结合、两条腿走路的方针，采取小煤窑、土法生产方式边生产边建设。坚持有条件要上，没有条件创造条件也要上。没有大井开小窑，没有房子住席棚子、干打垒小土窑，没有设备用土筐、小车、镐和锹。为了快出煤、多出煤，在生活、建设物资供应等极端困难的情况下，乌达煤矿在梁家沟、顾家沟、教子沟选定有利地形，沿煤层露头水平方向开掘21对平峒，使用最简陋的镐、锹和箩筐等生产工具，通过人海战术拉开大会战的序幕。

在大规模开发建设中，国家相关部门和各地政府都给予了极大的关怀和支援。内蒙古师范学院、内蒙古医专和区内其他院校的千余名师生前来参加夺煤会战。有两鬓如霜的老教授，也有十几岁的中专毕业学生。呼、包二市及时供应了矿车和轻轨；数九寒天，千万件皮衣、棉衣运往乌达；农民送来了刚从炕上抽下来的炕席，蒙古族牧民杀羊宰牛前来慰问；在流感期间，数千元的药品送到了乌达煤矿。军民团结，闪耀着社会主义大协作的时代光辉。

时间一天天地过去了，天气越来越冷。随着乌海矿区大开发建设，煤炭大量积压和矿区生产、生活物资需求与日俱增，运输成为日益突出的问题。根据实际情况，自治区党委决定修筑乌达矿区和桌子山矿区铁路专用线。

二十六天筑铁龙

乌达矿区铁路专用线原计划1959年第一季度通车。由于自治区西区煤炭极为紧缺，而乌达矿区煤炭却大量积压，9月中旬，时任国务院副总理、自治区党委第一书记、政府主席乌兰夫亲自协调铁道部及有关部门，组织力量突击修筑乌达矿区铁路专用支线。当时的中共巴彦淖尔盟委决定，每个旗县组建一个民兵团、每个公社组建一个民兵营、每个大队组建一个民兵连，各级指挥员分别由旗县、公社和大队的领导担任，这支4600人的民兵队伍赶来乌达支援铁路专用线建设。同时，从呼和浩特和包头调运来钢轨、枕木等材料和设备，在解放军铁道兵某部全力援助下，于1958年9月26日正式动工。

建设过程中，广大军民斗志昂扬、干劲十足，大家忍着饥渴，顶着寒风，乘着月色挖土方，点起火把铺钢轨。没有大型施工机械，就用锹铲，用镐刨，用肩扛，用筐抬。在修筑梁家沟路段时，遇到一条宽400米、深6米的山沟。面对困难，工地上白天红旗招展，夜晚汽灯高照，筑路英雄们肩挑背扛垫高路基，日夜连续奋战，硬是用人工提前填平深沟，完成施工任务。

经过26天苦战，共完成33万立方米土石工程，由三道坎至顾家沟站台全长14.4公里的乌达铁路支线正式通车，为煤炭高效外运提供了坚强保障。

10月底，河套民兵师的到来为夺煤大战增加了生力军。在原有的非常薄弱生产能力基础上，乌达煤矿筹备处党委接受了国家下达的全年50万吨原煤生产任务。工地上，广大民兵高举旗帜，以军事速度行动，以战斗姿态生产。一时间车马满沟，红旗遍山，炮声震天。在短短的90天中，生产原煤76.1万吨，一个季度的产量相当于前三个季度的9倍。全年生产原煤84.48万吨，取得了夺煤大战的巨大胜利，为包钢建设和内蒙古西部经济社会快速发展作出突出贡献。在祖国偏僻荒凉的西北大地上，建设者用冲天干劲，创造了一个又一个人间奇迹。

昔日荒原焕新颜

白驹过隙、沧海桑田，68年后的今天，乌海矿区早已发生了翻天覆地的变化。曾经寸草不生的荒原，如今处处高楼林立、绿意葱茏；曾经肩扛背驼挖煤的场景，早已被远程操控、自动截割的智能化综采系统替代；曾经以燃煤为动力的小火车，已更迭为现代化的电气列车。

矿区虽然焕新颜，但乌海能源人却永远不会忘记矿区的发展历史，不会忘记早期建设者的奋斗足迹。2024年10月23日，工业和信息化部公布第六批国家工业遗产名单，乌海能源原乌达矿务局和海勃湾矿务局榜上有名。那些满是红色记忆、曾经见证矿区职工战天斗地、艰辛奋斗的各种建筑和生产设备，如今成为工业遗产陈列在矿区，供后来人回望光辉岁月、展望美好未来。



昔日老矿区生产形成的渣堆经过治理，变成了如今的光伏蓝海。

（上接第一版）

坚持不忘初心、牢记使命，坚决扛起能源保供政治责任

“十四个坚持”明确提出坚持不忘初心、牢记使命，为国有企业确立了“姓党为民”的价值坐标，要求企业坚持以党的政治建设为统领，坚持用党的创新理论凝心铸魂，坚持锤炼坚强党性，将自身发展融入国家发展大局。上世纪80年代初，党中央、国务院作出能源战略重点西移的重大决策，神府煤田开发被列为国家“七五”重点项目，神东矿区开发建设由此拉开帷幕。40多年来，神东煤炭党委坚决贯彻落实党的路线、方针、政策，全面履行央企的经济责任、政治责任和社会责任，累计生产煤炭42亿吨，为国家改革开放和社会主义现代化建设、为煤炭工业发展和区域经济社会发展作出了积极贡献。

“十五五”是加快高质量发展、转型发展的关键时期。神东煤炭党委深刻把握能源革命趋势和高质量发展内在要求，全面落实集团“1357”发展思路，结合公司发展定位和特点，将公司下一阶段工作思路优化调整为“三大任务、五质发展、七大攻坚、一个目标”。聚焦深耕“煤”、转型“绿”、投资“新”三大任务，推动“安全、高效、绿色、智能、共享”五质高质量发展，打好党建提质、能源保供、价值创造、科技创新、深化改革、资源获取、风险防控“七大攻坚战”，打造安全可靠、生产高效、绿色低碳、科技领先、治理先进、效益卓越的一流煤炭领军企业，助力集团全面建设世界一流新型能源供应商。

坚持健全上下贯通、执行有力的组织体系，全面夯实党建基层基础

“十四个坚持”明确提出坚持健全上下贯通、执行有力的组织体系，坚持建设堪当民族复兴重任的高素质干部队伍，这要求国有企业秉持大抓基层的鲜明导向，推动基层党组织标准化、规范化建设，锻造忠诚干净担当的高素质专业化干部人才队伍，为企业高质量发展提供组织支撑。今年以来，神东煤炭党委建立集团党建工作月度例会重点任务落实机制，实行“月度提示+季度调度”推进机制，确保集团重点任务有效落地。深入开展全国国有企业党的建设工作会议精神贯彻落实情况“回头看”，围绕15项重点任务，细化64项重点工作，着力补短板、强整改。

加强对基层党建工作常态化指导，围绕“第一议题”制度落实、理论学习中心组学习、“三重一大”决策管理等开展专项督导、抽查。聚焦基层党建薄弱环节，系统开展党费和党组织工作经费、党员发展、党支部换届等领域排查整改，下发系列指导意见、工作模板和操作指引，提升基层党建规范化水平。建立“党建+安全保供”“党建+科技创新”等工作模式，在矿区供热建设项目、高库龄物资专项整改等重点领域，开展党支部攻坚，在迎峰度夏、防汛抗旱等关键节点、重点单位成立党员突击队、党员先锋岗，有效发挥党员先锋模范作用。

坚持党管干部人才，调整配备党委管理干部155人，33个党组织配备专职副书记，持续建强专职党务干部队伍，优化队伍结构。充分发挥T系列专家人才作用，明确牵头承担重大科技攻关项目。出台进一步推进干部年轻化工作措施，编制人才发展规划，推进职位职级体系建设，储备644名“90后”青年高潜人才，全链条抓好“选、育、管、用”工作。

坚持全面从严治党，营造风清气正的政治生态

全面从严治党是习近平党建思想的鲜明主线。作为国有企业，只有坚持推进作风建设常态化长效化，用严明的纪律管党治党，一体推进不敢腐、不能腐、不想腐，落实管党治党政治责任，才能深化重点领域腐败问题整治，营造风清气正的政治生态。只有坚持制度治党、依规治党，健全内控机制，才能有效防范化解重大风险、持续健康稳定发展。

神东煤炭党委以巡视整改为契机，从严落实管党治党政治责任。成立巡视整改工作领导小组，下设工作专班和3个专项核查小组、8个重点问题专项整改小组、6个追责问责小组。健全协同会审、双周通报等6项工作机制，细化11类责任主体、55项责任清单。绘制“整改思维导图”“督办甘特图”，召开党委会、领导小组会、工作例会21次，推动巡视整改走深走实。

深化整治违规吃喝。组建4个专项监督检查组，明察暗访3轮，实现基层单位全覆盖。分区域组织召开调研座谈会5场，推动57家基层单位压实责任、一严到底抓整治。召开警示教育大会2次，基层单位累计组织57次覆盖5588人次，坚决防止发生违规吃喝问题，持续营造风清气正的干事创业政治生态。

基层直通车

氢能公司参与学科突破计划成果在《自然》子刊发表

本报讯（通讯员 庄婉喆）10月6日，氢能公司联合厦门大学、清华大学在《自然—化学工程》（Nature Chemical Engineering）作为共同通讯作者发表了“Holistic strategies for scaling water electrolysis”文章。该文章作为教育部“基础学科和交叉学科突破计划”中“大规模波动性风/光柔性电解水制氢关键技术”项目的阶段性成果，创新性地提出水电解技术发展应从单一性能指标优化转向面向实际应用需求的系统级协同优化，并对未来绿氢产业的发展方向进行了展望。

该文章以百兆瓦级绿氢项目为样本，指出系统能效提升10%可使平准化氢成本降低约9%至10%，远高于资本成本降低10%带来的氢成本不足2%的降幅，绿氢降本需从单一设备成本优化转向效率、寿命、运行和成本多因素协同。在技术路径上，文章提出应将可再生能源波动、频繁启停、压力变化及制造一致性等工程边界逐级转化为系统、电解槽、关键部件和材料的设计要求。该成果的发表，为后续柔性制氢装备设计、系统集成和工程验证等研究指明了方向，对推动绿氢项目全生命周期经济性提升具有重要指导意义。

浙江公司北仑电厂年累计发电量突破300亿千瓦时

本报讯（通讯员 王天颖）截至10月8日，浙江公司北仑电厂年累计发电量达301.4亿千瓦时，突破300亿千瓦时大关，累计掺烧经济煤种约152万吨，能源保供能力与经营质效实现稳步提升。

今年以来，该厂坚决扛牢能源保供职责，推进生产全链条精益管控，实现安全、保供、效益多点突破。在安全生产方面，该厂聚焦春节、全国两会、迎峰度冬、迎峰度夏等关键时段，提前编制保电方案，压实值班值守、设备巡检和应急准备；针对高温、暴雨、寒潮等天气，强化重点区域和关键设备排查，问题整改责任到人、销号管理。同时，利用负荷低谷安排检修技改，治理设备缺陷，提升机组带负荷能力和运行可靠性，确保应发尽发、稳发满发。在经营发展方面，该厂紧盯电力市场政策与供需变化，灵活调整交易策略和报价方案，结合电网负荷和机组特性优化开机方式与负荷分配，减少低效运行，争取多发效益电量；抓好燃煤采购、调运、接卸、储存各环节，保持合理库存，增强保供抗风险能力；根据负荷曲线安排上煤，优化煤种掺配，扩大经济煤种掺烧比例，满足高负荷、深调峰等工况需求，不断打开高质量发展新局面。

山东博兴电厂二次再热机组深调变负荷关键控制技术落地

本报讯（通讯员 甄宇轩）随着新能源大规模并网，电网峰谷差持续拉大，对火电机组调频、深度调峰能力提出更高要求。国能山东博兴电厂两台1000兆瓦机组本身存在锅炉热惯性大、调峰响应滞后、进汽阀金属裕度不足等先天短板，且省内尚无同类机组实现AGC-R投运20%额定功率深度调峰的成熟实践，机组辅助服务长期处于负收益状态。为适配新型电力系统运行要求，破解机组灵活性运行瓶颈，山东博兴电厂启动1000兆瓦超超临界二次再热机组深调变负荷关键控制技术研究与应用项目攻关。

该厂攻关团队通过引入智能控制算法，加装汽轮机低压缸叶片检测装置，优化控制策略，攻克干湿态切换、汽机调门波动、省煤器过冷度不足等多项难题，两台机组顺利取得AGC-R调频商业运营资质，稳定实现20%额定功率深度调峰。项目实现多重效益，2026年上半年调频收益397.07万元，同比增收超1300万元；深调工况一键干湿态自动转换控制在30分钟以内，人工操作量减少30%以上；机组日均节约标煤近20吨、日均减排二氧化碳超50吨，全年可节约标准煤7000余吨。

安徽马鞍山电厂年累计掺烧城市污泥量超5万吨

本报讯（通讯员 洪铁飞 朱伯羽）截至10月9日，安徽公司马鞍山电厂年累计掺烧处理城市污泥达52000吨，突破5万吨，创造经济效益超1600万元，减排二氧化碳量超0.75万吨，助力城市污泥无害化资源化处置，具有良好的社会效益、生态效益和经济效益。

自项目投产以来，该厂积极响应国家能源集团“无废企业”建设号召，依托高效燃煤发电机组，采用蒸汽转盘干化技术作为本项目干化工艺路线。干化后的污泥输送至输煤皮带，与燃煤掺混后一起送至锅炉制粉系统，磨制成粉后送入锅炉焚烧；干化产生的乏气经冷凝收水之后，不凝臭气与锅炉二次风混合送入锅炉炉膛焚烧；其冷凝的废水集中收集到冷凝水池，经过预处理至纳管标准A级之后，通过管道送至附近污水处理厂处置。同时，污泥与燃煤掺混后燃烧产生的烟气，经烟气超低排放系统达标排放，燃烧剩余物进入粉煤灰仓，作为固排副产物加以利用，彻底实现污泥无害化、资源化处置。在设备运维方面，技术人员通过运行分析，成功将1、2号干化机内部的加长出料刮板拆除，增加其在干化机热交换时间，实现干化每吨湿污泥减少耗汽量0.02吨，全年可节约污泥掺烧生产成本约28万元。